

HIGH LIGHT



Editorial
Folláin: Eine süße Erfolgsgeschichte – ohne Zucker
GRUNWALD-FOODLINER 20.000/8 in Indien
und Teil des Greenfield Projekts von Milky Mist
Rehm ... damit Sie „speisen wie ein Fürst“
Herzlich willkommen auf der ANUGA FoodTec 2018 in Köln
... save time with GRUNWALD
GRUNWALD news

- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8



GRUNWALD
Alm in
Halle 7.1
Stand B020

EDITORIAL



Sie halten die 40. Ausgabe von GRUNWALD-HIGHLIGHT in Händen. Vor 15 Jahren, im Dezember 2003, hatte mein Vater Edwin Müller unser Kundenmagazin ins Leben gerufen. In seinem Editorial schrieb er damals: „HIGHLIGHT“ befasst sich mit den aktuellen Entwicklungen im Hause GRUNWALD, mit wichtigen und interessanten Themen und Trends der Branchen, mit unseren Kunden und Partnern, aber auch mit den kleinen Dingen und Freuden am Rande.“ Dass wir in all den Jahren die Heftseiten mit zahlreichen, interessanten Themen füllen konnten, Reportagen Ihrer Projekte veröffentlichen und über gemeinsame Erfolge berichten durften, dafür bedanken wir uns bei Ihnen an dieser Stelle. Es ist ein kleines Jubiläum am Rande, über das wir uns freuen.

TITELBILD

Mit „Muuh“ wirbt die Allgäuer Emmentalerkäserei Leupolz eG für „Feines vom Allgäuer Hügelland“. Sie hat ihre Werbetafel auf jenen Wiesen und Hügeln aufgestellt, auf denen die Kühe ihrer Milch liefernden Bauern frisches Grün und bald auch wieder saftigen, gelben Löwenzahn finden. Foto: Marlies Hodrius

Impressum
HIGHLIGHT ist eine aktuelle Information für Kunden, Interessenten und Partner der GRUNWALD GMBH und erscheint drei Mal jährlich.
Redaktion und Layout: Marlies Hodrius

GRUNWALD GMBH
Pettermandstr. 9
88239 Wangen im Allgäu/Germany
Phone +49 7522 9705-0
info@grunwald-wangen.de
www.grunwald-wangen.de
GRUNWALD GMBH at [LinkedIn.com](#)



standes informieren wir Sie über den neuesten Stand der Technik unserer hoch-flexiblen Rundläufer-Eimerfüllanlagen, aber auch über technische Spitzenleistungen unserer Entwicklungs- und Elektronikingenieure im Bereich unserer leistungsstarken Becherfüller.

Nur wenige Wochen nach diesem, für uns wichtigen Event, wird unser Neubau fertig gestellt sein. Wenn Ende April der Einzug erfolgt ist, bedeutet das für alle „mehr Platz“! 1.400 Quadratmeter für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter der Abteilungen Schaltschrankbau, Elektro und Programmierung, für die Kundendienstabteilung und das Großteillager. Es bedeutet vor allem aber auch „mehr Platz“ für den Aufbau Ihrer Rund- und Längsläuferanlagen. Die Erweiterung unserer Produktionsfläche und unserer Kapazitäten sind starke Faktoren, um den Anforderungen der Zukunft gerecht zu werden. Damit schaffen wir gute Voraussetzungen für ein weiter anhaltendes, stabiles und erfolgreiches Wachstum.

Das weltweit und für viele in diesem Jahr wichtigste Ereignis überhaupt erwartet uns im Juni: die Fußball-Weltmeisterschaft in Russland. Vom 14. Juni bis 15. Juli 2018 wird Russland erstmals Gastgeber einer Fußball-Weltmeisterschaft sein. 32 Fußball-Nationalmannschaften nehmen teil und kämpfen in 64 Spielen um den Pokal. Damit Sie die Ergebnisse von Anfang an notieren können und so den Überblick behalten, liegt diesem HIGHLIGHT-Heft ein großformatiger Spielplan der Fußball-Weltmeisterschaft bei. Bitte bedienen Sie sich und freuen Sie sich mit uns auf dieses spannende Großereignis.

Ihr
Ralf Müller
und das GRUNWALD-Team

FOLLÁIN Hergestellt aus natürlichen Zutaten



Eine süße Erfolgsgeschichte – ohne Zucker

Folláin ist ein inhabergeführtes Unternehmen, das von Mairin und Peadar O'Lionaird gegründet wurde (siehe großes Foto oben). Auf der Basis eines 100 Jahre alten Grapefruit-Marmeladenrezeptes, das über Familiengenerationen weitergereicht wurde, sind sie mit der Firma gewachsen. 30 Jahre und mehr als 30 Konfitüre-Rezepturen später füllt Folláin noch immer seine Konfitüren im Familienunternehmen in Ballyvourney, Co. Cork ab.

Was 1983 mit drei Mitarbeitern begann, ist heute ein 17-köpfiges Team, das frische Fruchtmarmeladen, Konfitüren, Relish und Chutneys aus 100 % natürlichen Inhaltsstoffen herstellt. Damals wurden die Früchte unter bescheidenen, küchenähnlichen Bedingungen vorbereitet und gekocht. Folláin ist stetig ge-

wachsen, das Sortiment an Konfitüren und Marmeladen wurde vergrößert und die Produktionskapazitäten erweitert und ist heute der größte Konfitürenhersteller Irlands. Im Jahr 2015 baute Folláin eine neue Produktionsstätte, um die Produktionsmöglichkeiten und die Kapazitäten zu erweitern, um dem Markt vielfältigere Verpackungsoptionen und neue Premiumprodukte anzubieten.

Folláins neueste Innovation auf dem Markt ist das erste Sortiment an Konfitüren und Marmeladen ohne Zuckerzusatz, welches für den Catering-Bereich in 1 kg-Eimern angeboten wird. Wir sind stolz darauf, dass diese Eimer auf einer Rundläufer-Eimerfüllmaschine GRUNWALD-HITPAC XL (siehe Foto unten) befüllt, versiegelt und verschlossen werden.



INFO

Folláin ist das irische Wort für „gesund“ und ist der Kern des Unternehmens für „ehrliche“ Lebensmittel, die aus den reinsten Zutaten hergestellt werden. Es ist diese Selbstverpflichtung, die 2007 zur Einführung eines Sortiments von Folláin's Konfitüren ohne Zuckerzusatz geführt hat und das Wachstum im Konfitürenmarkt vorantreibt.

<http://www.follain.ie>



KONTAKT

Wenn Sie hierzu Fragen haben oder einen Termin vereinbaren möchten, kontaktieren Sie bitte das Vertriebsbüro:

GRUNWALD UK
Suite 4, Pattinson House
Oak Park, East Road
Sleaford
Lincolnshire NG34 7EQ
Phone: +44 1529 414999
www.grunwald-uk.com
enquiries@grunwald-uk.com

GRUNWALD-FOODLINER 20.000/8 in Indien und

Teil des Greenfield Projekts von



Über die Molkerei Milky Mist Dairy Pvt. Ltd. (nachstehend MMD genannt) haben wir erstmalig im Dezember 2016 berichtet. MMD ist eine Privatmolkerei, die für hochwertige Premiumprodukte und für Produktvielfalt steht. MMD leistet aber auch Pionierarbeit bei der in Indien verwendeten Verpackung („Pioneering in Packaging“). Als ob dies noch nicht genug Leistungsmerkmale wären, hat MMD nun auch das Label „Green Energy Company“ erworben.

Das „Greenfield Project“

MMD achtet auf die Umwelt, denn man möchte eine grüne, saubere Umwelt an die nächste Generation weitergeben. Deshalb werden jährlich 199.306 Bäume gerettet und etwa 4340 Tonnen Kohlendioxid eingespart. Mit dem in 2016 begonnenen Greenfield Project entsteht im Süden Indiens mit einem Investitionsvolumen von 60 Mio. Euro eine der modernsten Molkerei-Neubauten auf dem indischen Kontinent. Zeitgleich wird ein eigener Solarpark für die Erzeugung von Ökostrom gebaut, der hauptsächlich den hochmodernen und mit zukunftsweisender Technik ausgestatteten Maschinenpark führender deutscher und europäischer Lieferanten versorgt. Grunwald ist einer dieser Lieferanten.

Die dritte Maschine „Made by GRUNWALD“

Nach der Lieferung von zwei Grunwald-Rundläufer-Becherfüllmaschinen in den Jahren 2015 und 2016 erhielten wir im Frühjahr 2017 den dritten Auftrag. Diesmal für den Bau einer 8-bahnigen Hochleistungs-Becherfüllanlage Typ **GRUNWALD-FOODLINER 20.000**. Am Standort in Erode erfolgt künftig die industrielle Produktion von Milchpulver, Paneerkäse, Cheddar sowie Set Yoghurt und gerührtem Fruchtjoghurt. Mit dieser neuen FOODLINER-Anlage setzt MMD neue Maßstäbe für eine weitere, verbesserte Produkt- und Packstoffhygiene.

Zuerst zur Messe, dann nach Indien

In Kürze erfolgt die Lieferung nach Erode. Vorher aber ist es uns eine besondere Freude, Ihnen diese leistungsstarke und formatflexible FOODLINER-Anlage auf der Messe **ANUGA FoodTec** in Köln zeigen zu dürfen. Wir bedanken uns bei Firmeninhaber Sathish Kumar T. für das entgegengebrachte Vertrauen und für die Zusage, den Foodliner auf dieser wichtigen Messe ausstellen zu dürfen. Unser Dank geht an dieser Stelle auch an unseren Vertriebspartner Multivac Laraon India für die professionelle Unterstützung bei der Auftragsabwicklung dieses bedeutenden Projektes.



MASCHINENDETAILS

Einige Ausstattungsdetails des 8-bahnigen Längsläufer-Becherfüllers

GRUNWALD-FOODLINER 20.000:

- Doppelvorzug für schnellen Formatwechsel zwischen zwei Rundbecherformaten
- Partikelabsaugung in Kombination mit UV(C)-Becher- und Platinenentkeimung sowie Laminarhaube
- EASYCLEAN-Doseur in aseptischer Ausführung
- herausziehbares Siegelplattenmagazin
- Servo-Heißsiegelstation
- automatische Formatleistenreinigung
- Integrierter Becherpacker für mehrlagige Kartonbeladung

KONTAKT

Wenn Sie an diesem Becherfüller interessiert sind und hierzu mehr Informationen wünschen oder nach einer Lösung für Ihre Abfüllaufgabe suchen, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Anton Alt
Phone +49 7522 9705-210
anton.alt@grunwald-wangen.de

Foto rechts: Erinnerungsfoto nach der ersten Maschinenbesichtigung (von rechts nach links): Ritesh Dhingra (Managing Director Multivac India), Anton Alt (Verkaufsleitung Grunwald GmbH), Anitha .S Director, Sathish kumar .T MD, Thomas Reutemann (Konstruktionsleitung Grunwald GmbH), S. Ravi (Head of Production MMD), Werner Simon (Montage Grunwald GmbH)

REHM
Es geht um die Wurst

... damit Sie „speisen wie ein Fürst“

Um die Mittagszeit, wenn sich unsere Messestandbesucher im Grunwald-Almgarten mit unseren Allgäuer Leckereien stärken, dann liegt der Duft dieser Köstlichkeiten über unserem Messestand.

Vielleicht war es ja gerade dieser wohlbekannte Duft von frisch Gebackenem, ganz bestimmt aber war es die, für einen Messestand einzigartige Silhouette unserer Allgäuer Alm, die den Betriebsleiter des Fleischwarenherstellers Rehm auf uns aufmerksam werden ließ. Wie auch immer es gewesen ist – wir sind uns begegnet. Darauf kommt es an! Und heute freuen wir uns, dass wir das bei Rehm geplante Projekt gemeinsam in solch prächtiger, vertrauensvoller Zusammenarbeit realisiert haben.

Unternehmen mit Familientradition

Rehm ist keine unpersönliche Fleischwarenfabrik. Rehm – das ist eine große Metzgerei mit einer gehörigen Portion Familientradition und dem Anspruch, das Lebenswerk von „Opa Eugen“, dem Gründer und Metzger aus Esslingen-Wäldenbronn auch noch nach 80 Jahren in seinem Sinne fortzusetzen. Dass auch bei Grunwald noch heute im Sinne des Gründers gehandelt und gedacht wird, das ist nur eine der vielen Gemeinsamkeiten, auf die wir in unseren zahlreichen Gesprächen gestoßen sind.

Grunwald hat die Lösung!

Als wir im vergangenen Jahr die Anfrage zur Dosierung verschiedener Fleischwaren auf den Tisch bekamen, war uns schnell klar: hier muss ein neues Maschinenkonzept her! Die abzufüllenden Produkte können aufgrund ihrer Konsistenz nicht einfach aus einem Produkttrichter angesaugt werden. Eine hochinteressante Abfüllaufgabe für Produkte der Fleischindustrie.

Die Lösung ist ein Vakuumdoseur, der die Produkte direkt zur Dosierstation pumpt. Unterstützt durch eine servo-angetriebene Kolbendosierung in Kombination mit einem Drehabschneider macht den Abfüllvorgang perfekt.

Um den Projekt-Verantwortlichen bei Rehm die Funktionalität zu veranschaulichen und die Dosierung zu testen, fuhren wir nach Esslingen und haben unser Konzept mit einem Versuchsaufbau in der Metzgerei vorgestellt. Damit konnten wir die Fachleute – ausgebildete Metzger und Metzgermeister – vor Ort in unsere technische Entwicklung mit einbeziehen, denn ihr Wissen und ihre Einschätzung war uns wichtig.

Wir lieben Qualität

Hier haben sich zwei Unternehmens-Familien getroffen und verstanden! Das liegt unter anderem auch daran, dass uns der hohe Qualitätsanspruch von Rehm sehr entgegen kommt. Denn auch wir wissen: „Gutes muss man noch besser machen“. Damit hochwertige, köstliche Produkte in bester Qualität hergestellt werden, bedarf es den Vorzügen modernster Technik und qualitativ hochwertiger Maschinen. Den Wert des klassischen Handwerks mit den Vorzügen moderner Technik zu verbinden – diese Kombination ermöglicht es Rehm auf konsistent hohem Niveau zu produzieren und sich kontinuierlich weiter zu entwickeln.

Wir sind schon ein wenig stolz darauf, mit der gelieferten Rundläuferabfüllanlage GRUNWALD-HITPAC AKH-019 ein kleines Stück dazu beitragen zu können, die maximale Qualität der Produkte zu sichern. Ein kleiner Teil, damit Rehm weiterhin zu den Besten gehört.

Fotos rechts (von oben nach unten): Rehm wurde 2017 zum 30. Mal mit dem „Preis für langjährige Produktqualität“ in Gold ausgezeichnet.

Die maximale Qualität der Produkte sichern bedeutet bei Rehm, das klassische Handwerk mit den Vorzügen moderner Technik zu verbinden

Beispiel einer Becherabfüllanlage zur Abfüllung von Fleischprodukten:
GRUNWALD-HITPAC AKH-019SE/2-bahnig



www.rehm-fleischwaren.de



KONTAKT

Wenn Sie an dieser Rundläufer-Abfüllanlage interessiert sind und hierzu weitere Informationen wünschen oder nach einer Lösung für Ihre Abfüllaufgabe suchen, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Christoph Trunzer
Phone +49 7522 9705-250
christoph.trunzer@grunwald-wangen.de

Herzlich willkommen in Köln!

Wenn Sie mit Ihren Produkten noch einiges vorhaben, können Sie auf die Hightech-Lösungen von GRUNWALD zählen!

Ihr Spezialist für format-flexible Becher- und Eimerfüllanlagen heißt Sie in der Zeit vom 20. bis 23. März 2018 auf der GRUNWALD-ALM in Köln herzlich willkommen!

Auf unserem Messestand in **Halle 7.1, Stand B020** zeigen wir Ihnen gerne die neueste Technik zur Abfüllung Ihrer Produkte! Hier erleben Sie Spitzenleistungen unserer Entwicklungs- und Elektronikingenieure. Informieren Sie sich über die vielfältigen Möglichkeiten und Optionen von **GRUNWALD-Becherfüllanlagen** und **GRUNWALD-Eimerfüllanlagen**.

Auf unserem Messestand präsentieren wir

- leistungsstarke Längsläufer- und Rundläufer-Becherfüller
- eine hoch-flexible Rundläufer-Eimerabfüllanlage
- und... ach, kommen Sie doch ganz einfach vorbei!

Auf unserem Messestand in **Halle 7.1, Stand B020** erfahren Sie was es bedeutet, wenn wir von leistungsstarken, hoch-flexiblen GRUNWALD-Becherabfüllanlagen und GRUNWALD-Eimerabfüllanlagen sprechen.

Sehen und erleben Sie, welche vielfältigen Möglichkeiten und Optionen GRUNWALD-Abfüllanlagen bieten und wie mit modernster Technik auch Ihre Produkte schonend und gewichtsgenau bei bestem Preis-Leistungsverhältnis abgefüllt werden. Und zum Abschluss runden Sie Ihren Besuch in unserem gemütlichen Almgarten bei informativen Gesprächen ab. Wir ziehen wieder alle Register - für Ihren erfolgreichen Messebesuch bei GRUNWALD!

Wir freuen uns auf Ihr Kommen und auf unser Wiedersehen in Köln!

Ob Milchprodukte, Feinkost oder Desserts, ob Brotaufstriche, Fleischprodukte oder Fertiggerichte, ob Kosmetika oder Petfood, ob pulverförmige Variationen oder stückige Süßigkeiten wie Gummibärchen, ob 20 g-Portionsbecher oder 20 kg-Großgebinder - wir haben auch für Ihre Abfüllaufgabe die perfekte Lösung.

Das können wir, das sind unsere Stärken.



... save time with GRUNWALD

Besuchen Sie den Spezialisten für formatflexible Becher- und Eimerabfüllanlagen auf der GRUNWALD-ALM in Halle 7.1, Stand B020

Auf mehr als 200 Quadratmeter zeigt GRUNWALD technisch anspruchsvolle und qualitativ hochwertige Abfüll-, Dosier- und Verpackungsanlagen.

Vor allem für die Milchwirtschaft sehr interessant: die vollautomatische Linear-Hochleistungsmaschine **GRUNWALD-FOODLINER 20.000** in 8-bahniger Ausführung zur Abfüllung von Joghurt (sh. Foto unten).

Hier einige Ausstattungsdetails:

- Doppelvorzug für schnellen Formatwechsel zwischen zwei Rundbecherformaten
- Partikelabsaugung in Kombination mit UV(C)-Becher- und Platinenentkeimung
- sowie Laminarhaube
- EASYCLEAN-Doseur in aseptischer Ausführung
- herausziehbares Siegelplattenmagazin
- Servo-Heißsiegelstation
- automatische Formatleistenreinigung
- integrierter Becherpacker für mehrlagige Kartonbeladung.

Aus dem Lieferprogramm der Becherabfüllanlagen wird das Flaggschiff der ROTARY-Baureihe, der 3-bahnige Rundläufer **GRUNWALD-ROTARY 12.000** zur Abfüllung von Tiernahrung in quadratische Aluminiumschalen zu sehen sein.



Die Dritte im Trio der Ausstellungsmaschinen bildet die Rundläufer-Eimerabfüllanlage **GRUNWALD-HITPAC XL** für die Abfüllung von flüssigen bis pastösen Produkten in Eimer von 1 kg bis 10 kg.



NEWS

Ausblick auf Messeteilnahmen 2018

Die Messe ANUGA FoodTec 2018 in Köln ist zu früh?
Sie haben keine Zeit, die GRUNWALD-Alm in Köln zu besuchen?
Dann haben wir eine gute Nachricht für Sie:
Wir werden in diesem Jahr noch an weiteren Messen in Deutschland, Europa und weltweit teilnehmen! Auch auf diesen Messen informieren wir Sie gerne über neue Produkte und technische Entwicklungen „Made by GRUNWALD“.



26.06. - 29.06.2018
Sao Paulo, Brasilien
Wir stellen aus auf dem Messestand unserer Vertretung Stipare
Messestand Nr. RUA K-167



25.09. - 27.09.2018
Nürnberg, Deutschland
GRUNWALD-Messestand in Halle 2



23.10. - 26.10.2018
Göteborg, Schweden
GRUNWALD-Messestand Nr. G04:20



13.11. - 15.11.2018
Herning, Dänemark
GRUNWALD-Messestand Nr. M 9742

