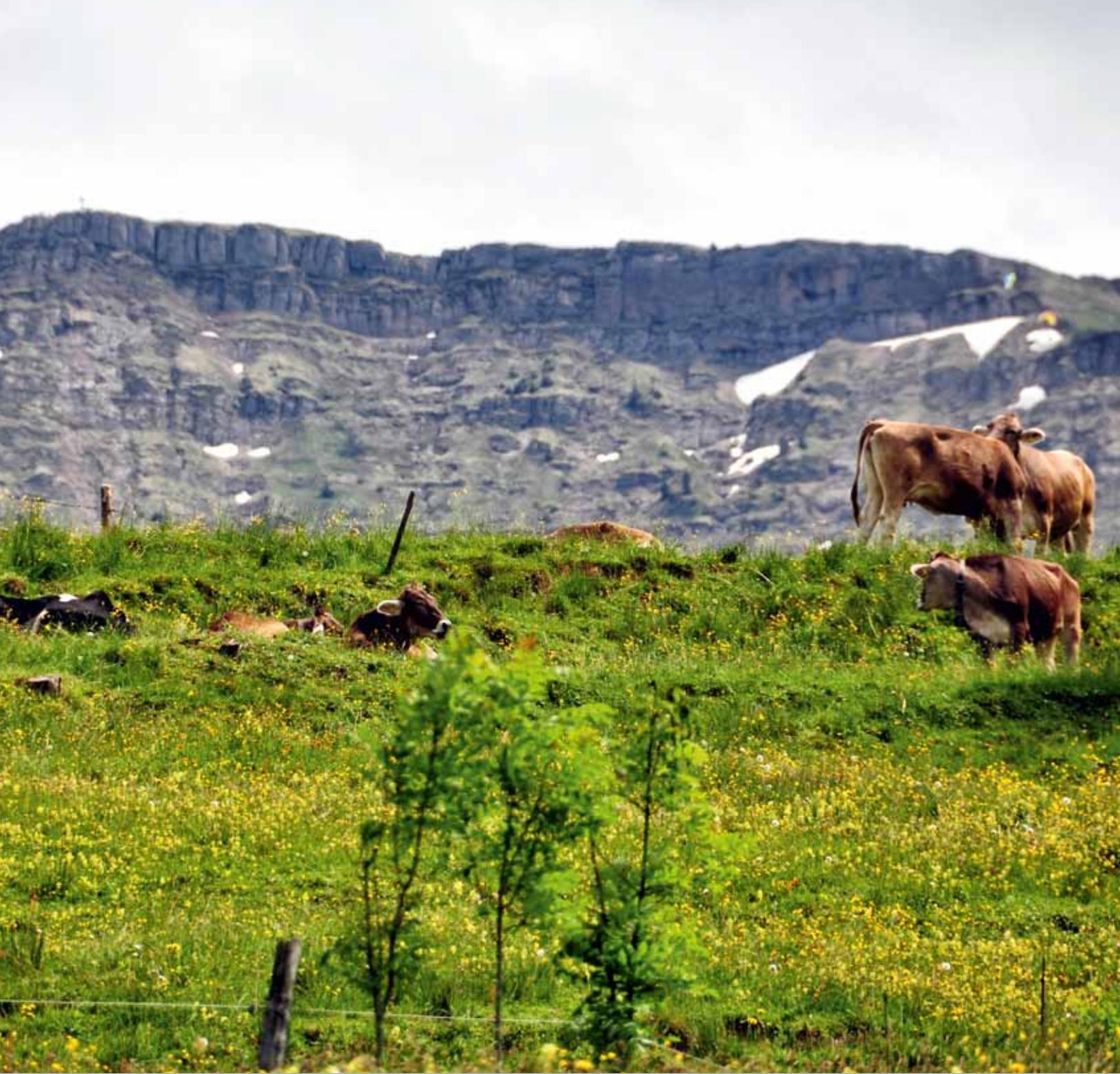
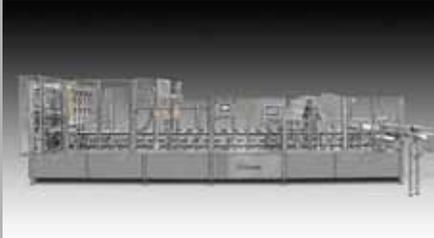


# HIGH LIGHT



Editorial	2
IFFA 2019 – GRUNWALD-Messestand in Halle 11, C35	3
FOODLINER 6.000 für Molino Cañuelas, Argentinien	4 – 5
Der "dicke Brummer" für Großgebäude	6
Die Zukunft der Becherabfüllung in Australien	7
Neuigkeiten von GRUNWALD UK	8



## EDITORIAL



Jetzt, wenn das Frühjahr mit seinen Löwenzahnwiesen im Allgäu so langsam Einzug hält, ist der zurückliegende, strenge Winter wahrhaftig „Schnee von gestern“. Wir blicken nach vorne und freuen uns auf das bevorstehende Jahr.

**GRUNWALD-Alm 2019**

Im Mai sind wir zunächst vom 4. - 9.05.2019 mit unserer Grunwald-Alm auf der Messe **IFFA in Frankfurt** vertreten und im September dann vom 24. - 26.09.2019 auf der **Fach-Pack in Nürnberg**. Das Grunwald-Team freut sich darauf, Ihnen hochflexible und technisch anspruchsvolle Becher- und Eimerfüllanlagen sowie aktuelle Lösungen und Trends in der Abfülltechnik vorzustellen.

**GRUNWALD-Maschinenfertigung 2019**

Unsere weiterhin sehr gute Auftragslage führte zu einer enormen Umsatzsteigerung im Jahr 2018, sodass bis weit ins Jahr 2019 eine sehr hohe Auslastung unserer Kapazitäten besteht. Durch neugeschaffene, moderne und großzügig angelegte Produktionsräume, durch Einstellung weiterer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter aber auch durch fortlaufende Investition in Systeme und Software erreichen wir eine perfekte Ablaufsystematik für einen funktionierenden Planung und für einen schlüssigen Produktionsablauf.

Unsere klaren und flachen Strukturen erlauben es uns, weiterhin schnell und zuverlässig zu reagieren und alle zugesagten Liefertermine pünktlich einzuhalten.

Obwohl wir 70 % bis 80 % der qualitätsrelevanten Teile in eigener Fertigung herstellen, gibt es noch genügend Ersatz- und Verbrauchsteile, die wir zukaufen müssen. Dies gestaltet sich immer öfter als sehr schwierig,

denn unsere Zulieferer haben zunehmend Probleme, den Bedarf des Marktes zu decken. Trotz hoher Lieferengpässe, langer Lieferzeiten und deren immer stärker werdenden Lieferverzögerungen sind wir noch immer in der Lage, unsere Maschinen termintreu und in den bisher gewohnten Produktionszeiten zu fertigen und auszuliefern.

Manchmal hat es schon den Touch von Zauberei, wenn in der Abteilung Einkauf Unmögliches ermöglicht wird. Man kann wirklich stolz sein auf eine Mannschaft, der es - um ein Beispiel zu nennen - wirklich gelingt, für unsere Rundläufermaschinen, die eine Produktionszeit von 4 bis 6 Monaten haben, die Motoren und Getriebeteile termingerecht anliefern zu lassen, obwohl die Lieferzeit teilweise bis zu 8 Monate beträgt!

Leider lassen sich die Lieferzeiten für Zukaufteile nicht oder nur wenig reduzieren. Um diese Situation zu umgehen und um Ihnen auch im After Sales-Bereich möglichst alle Zukaufteile ab Lager liefern zu können, haben wir in den vergangenen Jahren bei den Zukaufkomponenten verstärkt auf eine zunehmende Standardisierung geachtet und gleichzeitig unseren Lagerbestand extrem erhöht. Hier bleiben wir weiterhin am Ball und zaubern gerne für Sie weiter. Wir werden alles dafür tun, um unsere gewohnt verlässlichen Lieferzeiten auch in diesem Bereich weiterhin einhalten zu können.

Ihr  
Ralf Müller  
und das GRUNWALD-Team

Bild unten: Blick in die GRUNWALD-Fertigungshalle



## TITELBILD

Mehr Allgäu geht nicht! Allgäuer Braunvieh, saftige Wiesen und im Hintergrund das Allgäuer Wahrzeichen, der Hochgrat. Diese idyllische und für das Allgäu recht typische Landschaftsszene fotografierte unser Mitarbeiter Elmar Schennach während einer seiner Wanderungen im Mai. Sein Wanderweg führte von Buchenegg (nahe dem Berg Hündle), durch die Buchenegger Wasserfälle zu seinem Zielort Steibis. Aufnahmeort: Alpe Neugreuth bei Steibis, Blickrichtung Nagelfluhkette (Hochgrat).

Impressum  
HIGHLIGHT ist eine aktuelle Information für Kunden, Interessenten und Partner der GRUNWALD GMBH und erscheint drei Mal jährlich.  
Redaktion und Layout: Marlies Hodrius

GRUNWALD GMBH  
Pettermandstr. 9  
88239 Wangen im Allgäu/Germany  
Phone +49 7522 9705-0  
info@GRUNWALD-wangen.de  
www.GRUNWALD-wangen.de  
GRUNWALD GMBH at [LinkedIn.com](#)

**Wie handgemacht!****Automatische Verarbeitung schwer dosierbarer Fleischprodukte**

Damit hochwertige, schwer dosierbare Fleischprodukte im automatisierten Verfahren gewichtsgenau und produktschonend abgefüllt werden können gilt es, den Wert des klassischen Handwerks mit den Vorzügen moderner Technik qualitativ hochwertiger Maschinen zu verbinden.

**Das passende Maschinenkonzept**

Zur automatisierten Abfüllung von z.B. Tatar, Hackfleisch oder Brät in vorgefertigte Kunststoff- oder Aluminiumbecher hat GRUNWALD die passende Technik! Hierbei werden die Fleischprodukte mittels eines Vakuumdoseurs direkt zur Dosierstation der Abfüllanlage gepumpt und in Kunststoff- oder Aluminiumbecher mit bis zu 220 g befüllt.



GRUNWALD-Rundläufer zur Abfüllung von Pasten in sterilisierfähige Alu- und Kunststoffbecher

**Die Vorteile dieser technischen Lösung sind vielfältig**

Bereits vorhandene Dosieranlagen können je nach Ausstattung als mobile Anlagen in den automatisierten Ablauf der Rundläuferanlage integriert werden. Bereits vorhandene Technik wird weiter verwendet und Kosten für die Automatisierung werden eingespart.

Fleischereiprodukte können nun sehr flexibel abgefüllt und in höheren oder in individuell angepassten Stückzahlen angeboten werden. Die attraktive Verpackungslösung des Bechers erlaubt eine ansprechende, moderne Produktpräsentation. Ist auf dem Becherfüller eine zweite Dosierstation aufgebaut, kann das Produkt individuell garniert werden und gestattet

dadurch eine hochwertige, selbstdarstellende Präsentation der eigenen Produkte. Hierbei könnte z.B. ein Vibrationsdoseur Kräuter, Zwiebel- oder Paprikastücke auf Tartar garnieren.



Blick in eine GRUNWALD-Rundläuferanlage mit Garnierstationen für Paprikawürfel (rechts im Bild) und Gewürzmischung (links)

Eine zwischen die Produkte aufgelegte Kunststoffolie garantiert, dass der Eigengeschmack eines jeden Produktes beibehalten wird und sich erst dann zum gewünschten Geschmackserlebnis vermischt, wenn der Verbraucher dies kurz vor dem Verzehr wünscht. Die Dosierungen sind für die Abfüllung von kalten Produkten als auch für Produkte, die bei Raumtemperatur abgefüllt werden, konzipiert.

**IFFA 2019 in Frankfurt**

Herzlich Willkommen auf der **GRUNWALD-ALM!**

Planen Sie schon jetzt Ihren Besuch auf dem **GRUNWALD-Messestand in Halle 11, Stand C35** ein.

Fragen Sie uns, Ihren Spezialisten für formatflexible Becher- und Eimerabfüllanlagen nach der passenden Dosiertechnik zur Abfüllung Ihrer Produkte.

Das GRUNWALD-Team freut sich darauf, Ihnen die hochflexible und technisch anspruchsvolle 4-bahnige Ausstellungsmaschine **GRUNWALD-ROTARY 6.000 mit Dosieranlage GRUNWALD-MOBIFILL** vorzustellen. Bei der Entwicklung dieses Rundläufers wurde der Fokus auf eine einfache Bedienung und



Ausstellungsmaschine auf der IFFA 2019: 4-bahnige GRUNWALD-ROTARY 6.000  
Produkte: Feinkostsalate  
Verpackung: 2 unterschiedliche Rundbecher, Siegelplatinen, Stülpdeckelverschluss  
Füllgewichte: 30 - 120 g

hohe Maschinenverfügbarkeit gelegt. Diese hohe Verfügbarkeit und eine Leistung von bis zu 12.000 Becher pro Stunde wird durch ein ganzheitlich aufeinander abgestimmtes Maschinenkonzept erreicht.

Das GRUNWALD-Team freut sich darauf, Ihnen die hochflexible und technisch anspruchsvolle Ausstellungsmaschine **GRUNWALD-ROTARY 6.000** sowie die mobile Kolbendosierung **GRUNWALD-MOBIFILL** vorzustellen.

Gerne informieren wir Sie auch über weitere Innovationen und Trends in der Abfülltechnik. Neugierig geworden?

Dann seien Sie unser Gast auf der IFFA 2019.



Das unschlagbare Duo für einen reibungslosen Produktionsablauf: GRUNWALD-Abfüllanlage mit der Technik des GRUNWALD-MOBIFILL

Wir laden Sie herzlich auf unsere **„GRUNWALD-Alm“ in Halle 11, Stand C35** ein und freuen uns auf Ihren Besuch.

## NEW BUSINESS

## 2 Unternehmen, 1 gemeinsames Ziel

“Die Zufriedenheit unserer Kunden hat höchste Priorität”

## INFO



Molino Cañuelas blickt auf über 80 Jahre Erfahrung zurück und hat sich als regionaler Industriekonzern etabliert, der sich auf die Herstellung folgender Produkte für den Massen- und Industriekonsum spezialisiert hat:

- Mehle,
- Öle,
- Gebäck
- getrocknete Pasta
- Fertigmischungen und
- Tiefkühlkost.

Derzeit verfügt Molino Cañuelas über 21 Industrieanlagen, die strategisch in Argentinien, Uruguay und Brasilien liegen. Die Produkte erreichen mehr als 60 Länder auf fünf Kontinenten und bestätigen sein Wachstum in Argentinien und der Region. [www.molinocanuelas.com](http://www.molinocanuelas.com)



Viele Kunden und Besucher auf Messen denken, dass Grunwald ausschließlich in der Molkereibranche tätig ist. Bei einem Projekt in Argentinien haben wir wieder einmal bewiesen, dass unsere Anlagen für verschiedenste Produkte und Anwendungen einsetzbar sind.

Die Firma Molino Cañuelas ist in Argentinien ein sehr bekannter Lebensmittelproduzent,

der mit der Herstellung von Mehl (Molino = Mühle) begonnen hat. Zwischenzeitlich werden auch viele weitere Fertigprodukte, die aus Mehl hergestellt werden, selbst produziert und vermarktet. Dies sind unter anderem verschiedene Brotsorten, Pizzen, Kuchen usw. Als weitere Produktparte wurde vor ca. zwei Jahren die Herstellung von Trockensuppen und Saucenmischungen ins Auge gefasst.

Da Molino Cañuelas mit europäischen und speziell mit deutschen Herstellern gute Erfahrungen gemacht hat, sind die verantwortlichen Herren bald auf Grunwald gestoßen. Ziel war es, trockene Produkte wie Nudeln, Reis oder Croutons über eine Mehrkopfwage in vorgefertigte Kunststoffbecher zu dosieren und zusätzlich noch Suppenpulver mit in den Becher zu füllen.

Aufgrund dieser Spezifikation haben wir für diesen Bedarfsfall den Becherfüller-Längsläufer Typ **FOODLINER 6.000/4-bahnig** empfohlen.

Die Dosierungen haben wir bei namhaften deutschen Herstellern bezogen, mit denen bereits seit Jahren partnerschaftliche Verbindungen bestehen.

Es war die Kombination deutscher Marktführer für

- Becherhandlung,
  - Einwiegen von stückigen Produkten und
  - Dosieren von Pulver,
- die den Kunden schnell überzeugt hatten und somit konnten wir unseren ersten Auftrag in Argentinien abschließen.

Zwischenzeitlich ist die Anlage zur größten Zufriedenheit des Kunden geliefert und installiert. Die Produkte erfreuen sich in Argentinien bereits größter Beliebtheit.

An dieser Stelle möchten wir uns erneut bei den Mitarbeitern von Molino Cañuelas für das entgegengebrachte Vertrauen und die angenehme Zusammenarbeit bedanken.

*Foto oben links:  
Produkte, die auf dem GRUNWALD-Längsläufer abgefüllt werden.*

*Foto unten:  
Becherfüller GRUNWALD FOODLINER 6.000 mit Freiraum für den Aufbau*

- einer Mehrkopfwage zur Abfüllung von
  - getrockneten Nudeln,
  - getrocknetem Gemüse oder
  - getrockneten Pilzen
- sowie
- eines Schneckendoseurs zur Abfüllung von
  - Soßenpulver
  - 5 – 50 g, 0,5 – 0,7 g/cm<sup>3</sup>,
  - Größe der Stücke von max. 3 – 5 mm
  - in runde PP-Becher in zwei verschiedenen Größen

*Anlagenbreite: 1.380 mm  
Ausführung: 4-bahnig  
Produktionsleistung: ca. 7.800 – 10.000 Becher/h  
Dosierbereich: 20 – 1.700 ml*



## MASCHINENDETAILS

Der FOODLINER steht in 4 Modelltypen zur Verfügung. Diese unterscheiden sich im Wesentlichen durch die Produktionsleistung.

Die Wahl des Modelltyps ergibt sich aus

- der Anzahl der Bahnen
- der Bechergröße
- der Anordnung der Becher (längs oder quer)
- dem geforderten Hygienestandard
- der gewünschten Leistung

**FOODLINER 3.000**  
Anlagenbreite: 900 mm  
1- bis 3-bahnig  
ca. 3.600 – 10.800 Becher pro Stunde  
Dosierbereich: 20 – 1.700 ml

**FOODLINER 6.000**  
Anlagenbreite: 1.380 mm  
2- bis 6-bahnig  
ca. 7.200 – 21.600 Becher pro Stunde  
Dosierbereich: 20 – 1.700 ml

## KONTAKT

Wenn Sie an dieser Längsläufer-Abfüllanlage interessiert sind und hierzu weitere Informationen wünschen oder nach einer Lösung für Ihre Abfüllaufgabe suchen, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Weitere Informationen erhalten Sie von:  
**Martin Rädler**  
Phone +49 7522 9705-220  
[martin.raedler@grunwald-wangen.de](mailto:martin.raedler@grunwald-wangen.de)

## Der „dicke Brummer“ für Großbinde

### Rundläufer-Eimerfüller im XXL-Format nach Griechenland geliefert

die hohe Produktqualität sichern und gleichzeitig die Produktionsleistung erhöhen. Mit diesen Vorgaben war klar, dass dies mit dem vorliegenden Maschinenkonzept nicht zu realisieren ist!

#### Der „Brummer“

Nach dem Motto „nichts ist unmöglich“ begannen wir bei „Null“ und tüftelten an der Lösung. Es entstand die Idee unsere Rundläufer-Eimerfüller nochmals zu erweitern. Es entstand das Maschinenkonzept der **GRUNWALD-HITPAC XXL!**

Der „Brummer“ unter den Rundläufer-Eimerfüllern wurde angeboten – und fand große Zustimmung, denn mit ihm wurden alle Anforderungen und Wünsche unseres Kunden erfüllt!

Durch das Konzept eines Drehtellers werden die Eimer im Vergleich zum Längsläufer schneller transportiert und somit die gewünschte, höhere Leistung erreicht. Da der Rundläufer für die Abfüllung von verschiedenen Produkten ausgelegt ist – in diesem Fall sind es verschiedene, griechische Molkerei-Spezialitäten und gerührter Joghurt – hängt die Leistung vom abzufüllenden Produkt ab. In Zahlen heißt dies z.B., dass bei der Befüllung eines 10 kg-Eimers **stündlich bis zu 6 Tonnen** Joghurt abgefüllt werden.

#### Flexibilität und Optionen

Auch die HITPAC XXL verfügt, wie alle anderen Rundläufer-Eimerabfüllanlagen, über eine sehr große Formatflexibilität. Die von Grunwald entwickelten, speziellen Formatleisten erlauben einen raschen Formatwechsel.

Der Rundläufer wurde so konstruiert, dass Eimerhöhen von 130 mm (5 kg-Eimer) bis 300 mm (20 kg-Eimer) verarbeitet werden können. Alle Eimer bis 10 kg werden mit Folie von der Rolle versiegelt und mit Stülpedeckel versehen. Um die 20 kg-Eimer mit besonders formstabilen Deckeln vollautomatisch verschließen zu können, entwickelte Grunwald eine entsprechend betriebssichere Verschluss-technik für die HITPAC XXL.

Zur kontinuierlichen Eimer-Befüllung ist als weitere Option ein **Füllventil mit Rework-Anschluß** im Einsatz, um bei Bedarf eine Produkt-Rezirkulation zu ermöglichen.

Die Entwicklung der GRUNWALD-HITPAC XXL ist für uns ein wichtiger Meilenstein in der Weiterentwicklung der Rundläufer-Eimerfüller. Mit seiner Auslieferung nach Griechenland verfügen wir über eine weitere, erstklassige Referenz in der griechischen Molkerei-Industrie.



## Die Zukunft der Becherabfüllung in Australien

### Becherfüller für Hummus in „down under“



Kaum ein anderes Produkt kletterte auf der Beliebtheitsskala des Verbrauchers so enorm nach oben, wie Hummus. Der Verkauf der kleinen Kichererbsen erfuhr in den vergangenen Jahren ein nahezu sensationelles Wachstum. Im Nahen Osten schon seit jeher sehr beliebt, ist es zwischenzeitlich in Europa weit verbreitet. Aber auch in Australien und Ozeanien ist dieses vegane Produkt in zahlreichen Geschmacksvarianten in den Supermärkten längst erhältlich.

Grunwald hat diesen Trend von Anfang an mit begleitet und seinen Kunden mit der Lieferung von Abfüll- und Verpackungsanlagen, die mit dem passenden, technischen Equipment ausgestattet sind, an diesem Trend teilhaben lassen. Eine besondere Erfolgsgeschichte konnten wir im vergangenen Jahr begleiten.

#### Was lange währt...

Wir waren bereits seit vielen Jahren mit dem in Australien ansässigen, größten Produzenten von Dips und Hummusprodukten in Kontakt. Man kannte unser Lieferprogramm in „down under“.

Im Laufe der Jahre hatte dieses Unternehmen seine Produktpalette von ehemals Fischdips auf über 20 Sorten Dips erweitert – und eben auch auf Hummus. Nur frische Produkte in höchster Qualität werden verarbeitet. Gepaart mit dem feinen Geschmack unterschiedlicher Zutaten wissen die Verbraucher in Australien diese Qualität sehr zu schätzen. So verwundert es nicht, dass die Verkaufszahlen für Dips und Hummus gestiegen sind.

Die vorhandenen Abfüllanlagen kamen an ihre Leistungsgrenze. Die Produktion musste rasch erhöht werden, um die Nachfrage bedienen zu können. Man war sich einig, dass in qualitativ hochwertige, leistungsstarke und flexible Becherfüller investiert werden musste. Und man ist überzeugt: Maschinen mit diesen Qualitätsmerkmalen gibt es nur vom deutschen Maschinenbauer – von Grunwald.

#### 3 in 1 Jahr

Das Grunwald-Lieferprogramm war, wie bereits erwähnt, bekannt, die Auftragsdetails konnten zügig geklärt werden. Bereits im März erhielten wir die erste Bestellung über eine 2-bahnige Rundläuferanlage Typ HITPAC AKH-029.

Der Rundläufer überzeugte, die Produktion der Hummusprodukte sollte nochmals erhöht werden. In der Folge traf bereits im April der Auftrag für einen weiteren Rundläufer bei uns ein. Diesmal entschied man sich für einen 3-bahnigen Becherfüller Typ HITPAC AKH-029 in der Kombination mit 2 MOBIFILL-Dosieranlagen. Damit konnte die Produktion gesteigert und bei der Abfüllung von Dips und Hummus maximal flexibel produziert werden. Vor allem der schnelle Produktwechsel von weniger als 5 Minuten war ein wichtiges Kriterium zum Kauf dieses „Abfüll-Trios“. Schließlich stellt das australische Unternehmen bei den Dips fast zwei Dutzend verschiedene milch- und glutenfreie Varianten her. Damit die Produktion schnellstens gestartet werden konnte, lieferten wir beide Anlagen per Luftfracht nach Australien.

Die gestiegene Produktnachfrage, die hohe Qualität und das Maschinenkonzept der gelieferten Abfüllanlagen und die Erfahrung, dass der After-

Sales-Service auch dann bestens funktioniert, wenn einige Kilometer und ein ganzes Meer zwischen Kunde und Grunwald liegt, führte dann zur dritten Bestellung – ein 4-bahniger Rundläufer Typ ROTARY 12.000, erneut in der Kombination mit 2 mobilen Dosieranlagen. Mit den neuen Becherfüllanlagen ist unser Kunde aufgrund der Leistung und Flexibilität für eine weiterhin steigende Nachfrage bestehender, aber auch bei Einführung weiterer Produkte bestens ausgestattet. Wir freuen uns, diese Erfolgsgeschichte weiterhin begleiten zu dürfen.

Grunwald liefert seit vielen Jahren erfolgreich Maschinen für mayonnaise-gebundene Salate, Hummus, Dips und Soßen an mehrere namhafte Firmen in Australien und Ozeanien. Die Anforderungen an die Produkte und Lieferanten sind hoch.

NEW BUSINESS

KONTAKT

Weitere Informationen erhalten Sie von:  
**Christoph Trunzer**  
 Phone +49 7522 9705-250  
[christoph.trunzer@grunwald-wangen.de](mailto:christoph.trunzer@grunwald-wangen.de)



NEW BUSINESS

Griechische Milchprodukte zunehmend auch im Gastrobereich, im Foodservice oder für Catering in und über die Grenzen Griechenlands hinaus zu vermarkten, ist Vision und Ziel eines griechischen Unternehmens, das seit 1949 in der Milchindustrie tätig ist. Seit 2018 dürfen wir dieses traditionelle Familienunternehmen zu unseren Kunden zählen.

#### Das Konzept

Um diese Visionen in die Realität umzusetzen ist man in Griechenland gerne bereit, die notwendigen Investitionen in flexible und leistungsstarke Produktionsanlagen zu tätigen. Zu Beginn des vergangenen Jahres erarbeiteten wir hierfür das passende Maschinenkonzept eines Längsläufer-Eimerfüllers für die Abfüllung von hochviskosem, griechischem Joghurt. Der Joghurt sollte pur, als „strained yoghurt“ oder mit beigemischten Kräutern in 1 kg-, 5 kg-, 10 kg- sowie 20 kg-Eimer mit Henkel abgefüllt werden. Bis auf den 20 kg-Eimer werden alle Gebinde automatisch versiegelt und verdeckelt.

Nachdem alle Vorgaben geklärt und das Konzept ausgearbeitet war, kam von seiten unseres Kunden noch der Wunsch nach einer kürzeren Produktionszeit. Dies würde

KONTAKT

Weitere Informationen erhalten Sie von:  
**Anton Alt**  
 Phone +49 7522 9705-210  
[anton.alt@grunwald-wangen.de](mailto:anton.alt@grunwald-wangen.de)

## Neuigkeiten von **GRUNWALD® UK**

Im letzten Jahr ist GRUNWALD UK stark gewachsen, wodurch sich zahlreiche Änderungen ergeben haben.

Unter der Leitung von James Causebrook, Samantha Smith und Catherine Causebrook wurde das Unternehmen durch ein klares und effektives Management zielgerichtet für eine optimale Zusammenarbeit zwischen Mitarbeitern, Kunden und Lieferanten modernisiert.

Das in Sleaford ansässige Team vergrößerte sich durch die Einstellung des Kundendienstleiters Monty Cordingley und eines weiteren, in England ansässigen Servicetechnikers. Darüber hinaus wird ein engagiertes Buchhaltungsteam mit dem neuen Buchhaltungssystem künftig mehr Buchhaltungsaufgaben betriebsintern abwickeln können.

GRUNWALD UK hat eine "15 year plus total life cycle provider"-Strategie verabschiedet, die die Qualität der Maschinen während der gesamten Lebensdauer, aber auch darüber hinaus unterstützt und mit der die Beziehungen zu Kunden weiter entwickelt werden.

Zu Beginn des Jahres wurde James Causebrook in das PPMA Board of Directors berufen - ein weiterer Erfolg für GRUNWALD UK. Die Mitarbeiter freuen sich auf die Zusammenarbeit mit der PPMA-Organisation und auf die Teilnahme an der diesjährigen PPMA Show im Oktober.

GRUNWALD UK hatte ein sehr erfolgreiches Jahr 2018 mit einem Unternehmenswachstum von 22 % und einer Erhöhung des Maschinenabsatzes um 10 %. Erstmals konnten durch Vertriebsaktivitäten von GRUNWALD UK einige Becherfüllmaschinen für den Feinkostbereich in die USA geliefert werden.

Das Unternehmen hat sein Wachstum dazu genutzt, sein Engagement im Gemeinwesen zu verstärken. Im Dezember wurde eine Geldspende an die örtliche Tafel geleistet sowie eine Lebensmittelsammlung organisiert. Das Team hat sich ausserdem mit PPMA Best zusammengetan, um im März an der örtlichen High School einen STEM-Tag, der das Ingenieurwesen unterstützt und heimische Talente fördert, zu veranstalten.

*Das GRUNWALD UK Team feiert ein erfolgreiches Jahr.  
 Von links nach rechts: James Causebrook, Stuart Lock, Dominic Lane,  
 Linda Patchett, Catherine Causebrook, Kate Laskey, Samantha Smith,  
 Mick Sulman, Monty Cordingley*



<p><b>15+</b>          Grunwald UK have adopted a <b>15 year+ total life cycle</b> provider policy - ensuring support for the lifetime of their machines</p>	<p><b>USA Market</b>          Grunwald UK has started to grow its presence in the <b>USA market</b> having installed their first three machines</p>
<p><b>Company Growth in 2018</b></p>  <p><b>22%</b> overall growth  <b>Machine sales up 10%</b></p>	<p>The appointment of a dedicated <b>Aftersales Manager and Bookkeeper</b></p> 
<p> Managing Director, James Causebrook has been voted onto the <b>PPMA Board of Directors</b></p>	<p> <b>Five and Ten year plans</b> in place</p>
<p>After a successful year we were able to make a donation and support our local Foodbank</p> 	<p>Employed another <b>UK based Service Engineer</b></p> 

Seit 2001 ist GRUNWALD UK Alleinvertreter für die GRUNWALD GmbH und verkauft sehr erfolgreich Becher- und Eimerfüllanlagen des GRUNWALD-Lieferprogrammes. Mittlerweile werden mehr als 200 Maschinen in Grossbritannien und Irland betreut.

GRUNWALD UK pflegt sehr intensive Geschäftsbeziehungen zu seinen Kunden und ist stolz darauf, allen Kunden in Grossbritannien und Irland kompletten Service (Verkauf, technische Unterstützung, Ersatzteile-Verkauf und Kundendienst) anbieten zu können.

### KONTAKT

**GRUNWALD® UK**   
 Dosing · Filling · Packing  
 SUITE 4, PATTINSON HOUSE • OAK PARK, EAST ROAD  
 SLEAFORD NG34 7EQ • GREAT BRITAIN  
 tel. +44 1529 414999 • Fax +44 1529 414421  
 info@grunwald-uk.com • www.grunwald-uk.com