

HIGH LIGHT



Editorial	2
After Sales Dienstleistungsverträge Einladung zur FACHPACK	3
UC-Hygienedesign: Die Entwicklung geht weiter	4 – 7
GRUNWALD-Maschinenkonzept für die Feinkostindustrie	8 – 11
Martin Rädler: „... ich bin dann mal weg ...“	12
Änderungen bei GRUNWALD-Verkaufsgebieten	13
Offener Brief: „Auf Wiedersehen und bis bald, Martin Rädler“	14
25 Jahre Zusammenarbeit mit Nico Honing (EMAX, Niederlande)	15
Die Seite für Ihre Rückmeldung	16



EDITORIAL



Mit einem erneuten Rekord-Auftragsbestand können wir trotz der anhaltenden und unberechenbaren Gesamtsituation der Corona-Pandemie, weiterhin positiv in die Zukunft blicken. An dieser Stelle bedanken wir uns recht herzlich bei unseren Kunden, die uns nach wie vor ein enormes Vertrauen entgegenbringen. In einer Zeit, in der wir unsere weltweiten Kunden größtenteils noch immer nicht persönlich besuchen können und unsere Beratung weitestgehend über Videokonferenzen erfolgen muss. Dieses Vertrauen in GRUNWALD zeigt sich durch die weiterhin erhaltenen Aufträge.

Unser stetiges Wachstum ist eine Bestätigung für die herausragende Arbeit all meiner Kolleginnen und Kollegen, die trotz widriger Umstände alles unternehmen, um unsere Kunden wie bisher pünktlich und in gewohnter Qualität beliefern und bedienen zu können. An dieser Stelle vielen herzlichen Dank an jeden einzelnen unseres GRUNWALD-Teams, dass wir es in den letzten 18 Monaten gemeinsam geschafft haben, den pandemiebedingten, widrigen Umständen zu trotzen und die Herausforderungen zu meistern.

Voraus denken für unsere Kunden

Durch frühzeitiges Erhöhen unserer Lagerbestände konnten wir das allgemein, vor allem im Elektronikbereich, vorherrschende Problem fehlender Teile und Komponenten größtenteils vermeiden. Ein wichtiger Baustein, weshalb wir auch heute in der Lage sind, die zugesagten Liefertermine unserer Maschinen weithin einzuhalten. Darüber hinaus haben wir auch die meisten jener Steuerungskomponenten an Lager, die von unseren Lieferanten bereits als nicht mehr lieferbar abgekündigt worden sind (sh. unsere diesbezügliche Information zur Produkt-Typenstreichung in unserem HIGHLIGHT-Heft Nr. 41 von September 2018).

Es war und ist für uns wichtig, unseren Kunden die Betriebssicherheit aller Maschinen zu sichern – auch von jenen Maschinen,

die teilweise 20 - 30 Jahre alt sind. Die Zufriedenheit unserer langjährigen Kunden, mit denen wir gemeinsam wachsen durften, ist für uns enorm wichtig. Deshalb unternehmen wir alles, um auch älteste GRUNWALD-Maschinen jederzeit mit dem notwendigen Support zu versorgen!

Um der aktuellen Nachfrage nach GRUNWALD-Abfüll- und Verpackungsanlagen weiter gerecht zu werden, planen wir für 2022 eine neuerliche Erweiterung unserer Produktionsfläche um ca. 1.400 qm (sh. Fotomontage auf dieser Seite). Bei dieser Baumaßnahme ist unter anderem auch eine Montagehalle für Großanlagen geplant, in der wir dann z.B. komplette Abfüll- und Verpackungslinien für eine Vorabnahme in unserem Werk aufbauen und testen können. Wir sind gespannt, was der Herbst und das Jahr 2022 mit sich bringen werden. Zunächst blicken wir optimistisch auf die nächsten Wochen, vor allem aber auf unsere Messeteilnahme, wenn wir in der Zeit vom 28. bis 30. September 2021 auf der Messe **FACHPACK in Nürnberg in Halle 2, Stand 2-402** ausstellen. Wir freuen uns auf Ihren Besuch und auf die persönlichen Gespräche.

Bleiben Sie gesund! Gemeinsam schaffen wir das und kommen Schritt für Schritt zurück zu der ersehnten Normalität.

Ihr
Ralf Müller
und das **GRUNWALD-Team**



After Sales Dienstleistungsverträge

Kompetente Unterstützung für weltweit über 2.500 GRUNWALD-Anlagen

Tag für Tag geht es bei Ihnen im Unternehmen um Prozesssicherheit und Verfügbarkeit der einzelnen Komponenten und Maschinen. Die zunehmende Flexibilität in der täglichen Produktion verlangt auch eine zunehmende Anzahl an Umstellungen Ihrer Maschinen bei Produkt- und Packstoffwechsel. Bei der Komplexität der technisch hochwertigen Maschinen kann es dabei schon auch einmal zu Bedienfehlern kommen oder der Umbau wird in der Eile nicht sorgfältig zu Ende geführt. Mitunter sind es auch elektronische Komponenten selbst, die eine Fehlfunktion in der Maschine verursachen können.

Für weltweit über 2.500 GRUNWALD-Anlagen bieten wir seit vielen Jahren After Sales Dienstleistungen an. Damit können Sie im „Fall der Fälle“, wenn Ihre Maschine durch

eine Störung nur bedingt einsetzbar ist, auf die kompetente Unterstützung unseres Serviceteams zurück greifen.

In der Print-Ausgabe des HIGHLIGHT-Kundenmagazins liegt ein ausführliches Informationsblatt zu unseren After-Sales Dienstleistungen

- **Support STANDARD** ohne zusätzlichen Dienstleistungsvertrag
- **Hotline STANDARD** mit zusätzlichem Dienstleistungsvertrag
- **Hotline PLUS** mit zusätzlichem Dienstleistungsvertrag zum jährlichen Fixpreis

bei.

Angebote und weitere Informationen erhalten Sie jederzeit gerne von unserem Serviceteam. Unsere Mitarbeiterin Sofia Achberger freut sich auf Ihren Anruf oder Ihre Email-Nachricht.



Sofia Achberger
Phone +49 (0)7522 9705 840
sofia.achberger@grunwald-wangen.de

TITELBILD

Die Region in und um Bad Hindelang ist ein wunderbares Wanderparadies. Das weiß auch unser Mitarbeiter Edmund (Edi) Stölzle. Im vergangenen Jahr führte ihn eine seiner Wanderungen vom Hirschberg über den Kellerwandweg zum Hirschtobel. Mit seiner Kamera hat er die herrliche Aussicht über Hindelang und die Allgäuer Alpen eingefangen. Foto: Edmund Stölzle

Impressum
HIGHLIGHT ist eine aktuelle Information für Kunden, Interessenten und Partner der GRUNWALD GMBH und erscheint dreimal jährlich.
Redaktion und Layout: Marlies Hodrius

GRUNWALD GMBH
Pettermandstr. 9
88239 Wangen im Allgäu/Germany
Phone +49 7522 9705-0
info@grunwald-wangen.de
www.grunwald-wangen.de
GRUNWALD GMBH at 

Herzlich willkommen in Nürnberg!

**Kompakt – kompetent – anpackend**

Endlich wieder Messe! Wir freuen uns, dass nach aktuellem Stand vom 28. bis 30. September 2021 die FACHPACK in Nürnberg stattfinden kann. Es ist DIE europäische Fachmesse für Verpackung, Technik und Prozesse.

Kommen Sie auf unserem Messestand in **Halle 2, Stand 2-402**.

Wir informieren Sie gerne über aktuelle Trends und über den neuesten Stand der Technik von GRUNWALD-Abfüll-, Dosier- und Verpackungsanlagen zur Abfüllung Ihrer Produkte.

Wir laden Sie herzlich zu einem Besuch auf unserer GRUNWALD-Alm ein und freuen uns auf das persönliche Gespräch mit Ihnen. Sichern Sie sich gleich Ihren Eintrittsgutschein für einen kostenfreien Zutritt zur FACHPACK.

Registrieren Sie sich vorab ganz einfach unter **www.fachpack.de/gutschein** und geben Sie den Gutschein-Code **A448227** ein. Ihr/e Kollege/in ist auch interessiert? Geben Sie den Gutschein-Code gerne weiter, er ist mehrmals einlösbar. Wir wünschen Ihnen bereits heute eine gute Anreise und freuen uns auf Ihren Besuch.



HIGHLIGHT

UC-Hygienedesign: Die Entwicklung geht weiter

GRUNWALD-Ultra-Clean(UC)-Hygienesdesign mit erweiterten Funktionen

Wer heute Lebensmittel herstellt, hat mitunter viele Sorgen beim täglichen Produzieren seiner Produkte. Die Liste der Forderungen des Handels an die Molkerei- und Nahrungsmittelindustrie ist sehr lange. Zum einen wird eine zuverlässige und hohe Produktsicherheit gefordert, zum anderen werden außergewöhnlich lange Haltbarkeiten verlangt. Im Sinne der Ökonomie und der Produktentwicklung ist ein gewichtsgenaues und schonendes Abfüllen der Produkte unverzichtbar. Von Seiten des Endverbrauchers bestehen Forderungen nach mehr Ökologie in der Lebensmittelproduktion und das Vermeiden chemischer Zusatzstoffe.

Um all diese Punkte zu erfüllen ist der Maschinenbauer nicht mehr der klassische "Lieferant", sondern Partner der Molkerei- und Nahrungsmittelindustrie und somit in der Pflicht als auch in der Verantwortung durch die Verwendung moderner, fortschrittlicher Technologien sicherzustellen, dass mit seiner Abfüllanlage die höchsten Qualitäts-, Lebensmittelsicherheits- und Hygienestandards erfüllt werden.

Wie dies umgesetzt wird, zeigt die weiterentwickelte Maschinengeneration der GRUNWALD-Ultra-Clean(UC)-Längsläuferanlagen zum Befüllen und Verpacken von Bechern.

Auf Basis der bisherigen GRUNWALD-Ultra-Clean(UC)-Technologie wurden in den vergangenen Jahren bei GRUNWALD die Entwicklungsprozesse konsequent vorangetrieben. Die hieraus entstandenen Ideen und deren technische Umsetzung dienen letztendlich der Produktivität unserer Kunden. Die Weiterentwicklung der GRUNWALD Ultra-Clean(UC)-Inline-Maschinen führte zum **10-bahnigen GRUNWALD-FOODLINER 30.000UC** - dem neuesten Modell der Ultra-Clean(UC)-Inline-Serie.

Der elektronisch voll überwachte Abfüll- und Verpackungsprozess

Für die vielfältigen Abfüll- und Verpackungsprozesse bietet GRUNWALD flexible und verlässliche Sicherheits- und Überwachungssysteme an. Diese sind vor allem bei Hochleistungsmaschinen unentbehrlich. Hier kommen vollautomatische Überwachungssysteme für die Prozess- und Produktsicherheit zum Einsatz, um jegliche Art von Rückrufaktionen und Reklamationsraten auszuschließen. Basis bildet das von GRUNWALD entwickelte Ultra-Clean(UC)-Hygienesdesign mit garantierten Entkeimungsraten von mindestens log₄, welches die Einhaltung der gesetzlich vorgeschriebenen Hygienevorschriften garan-

tiert. Die Arbeits- und Prozesssicherheit wird kontinuierlich automatisch überwacht und bewertet. Diese Überwachungstechnik erstreckt sich auf Produktleitungen, Produktwege und Produktbehälter. Diese müssen verlässlich gereinigt und sterilisiert werden, um die hohen Haltbarkeiten zu erreichen und Schimmelbildung im Produkt zu vermeiden.

Durch die kontinuierliche Überwachung der CIP-Reinigung und der Reinigung des Dosiersystems wird sichergestellt, dass zum Produktionsstart alle produktberührenden Teile und Flächen zu 100 % steril sind. Nur so kann die Reinigung im Dosierbereich den

>>

MASCHINENDETAILS



GRUNWALD-FOODLINER 30.000UC

Ausführung: 10-bahnig
Maße: ca. L 13 m x B 2,2 m x H 3,6 m
Produkte: Milchprodukte (Joghurt, Quark),
pflanzliche Milchsubstitute
Leistung: bis 25.000 Becher pro Stunde
11,5 Tonnen Produkt pro Stunde

Automatische Bevorratungszeiten:
Becher: 20 - 25 Minuten
Stülpedeckel: 20 - 25 Minuten

Dosierbereich: 400 - 500 g

Maschinenbediener: 1 - 2 Personen

Formatwechselzeit: innerhalb 10 Minuten



Die vielseitig und flexibel einsetzbare, 10-bahnige Abfüll- und Verpackungsanlage GRUNWALD-FOODLINER 30.000UC für allerhöchste Ansprüche; ausgerichtet auf höchsten Hygienestandard, Produktionssicherheit und Systemoptimierung



Aseptik-Standard erfüllen und ist ein weiteres Qualitätsmerkmal für die GRUNWALD-Ultra-Clean(UC)-Abfüllanlagen.

Das an der 10-bahnigen Längsläuferanlage GRUNWALD-FOODLINER 30.000UC optional installierte Kamerasystem ist ein weiteres Beispiel für eine sichere und moderne Überwachungstechnik. Jede Bahn wird von einer Kamera überwacht und meldet jeglichen Fehler aufgrund falscher Bedienung oder technischer Probleme. Das System prüft z.B., ob alle Platinen mit dem richtigen Dekor aufgelegt werden. Es erkennt jede falsch einsortierte oder beschädigte Siegelplatine ebenso verlässlich wie ein unleserlich oder falsch aufgedrucktes Datum. Tritt ein Fehler auf, stoppt die Maschine, sodass der Maschinenführer reagieren muss. Im Ergebnis kommen nur jene Becher zum Endverbraucher, die garantiert mit der zum Produkt gehörenden Platine dicht verschlossen sowie richtig und vollständig bedruckt sind. Fehlerhaft verarbeitete Becher werden automatisch ausgeschleust.

Garantierte Produktionssicherheit – „foreign body protection“

Es gibt noch weitere technische Möglichkeiten und konstruktive Leistungen, mit denen technische Risiken vermieden und sich die Produktions- und Produktsicherheit erhöhen lässt. Zusätzliche Röntgengeräte, die vom Kunden hinter der Abfüllanlage installiert werden, kön-

nen zur Suche nach Fremdkörpern eingesetzt werden. Gegenüber dem Handel ein nicht geringer Mehrwert für ein sicheres Lebensmittel. Noch sicherer ist es jedoch, wenn Fremdkörper erst gar nicht in das Produkt gelangen können, wie dies seit vielen Jahren durch die logische und sichere Konstruktion der Grunwald-Ultra-Clean(UC)-Längsläuferanlagen sichergestellt ist.

Alle UC-Anlagen sind auf der gesamten Länge mit einer speziellen Hygienezone ausgestattet. Die Konstrukteure haben hier auf eine maximal mögliche Teileminimierung geachtet, damit sich im Bereich der offenen Becher und Eimer keine Kleinteile wie hängend montierte Schrauben befinden. Die Gefahr, dass in diesem geschlossenen Bereich Fremdkörper in das Produkt gelangen und teure Rückrufaktionen zur Folge haben, ist praktisch ausgeschlossen.

Mit der Verlagerung aller sicherheitsrelevanten Teile wurde darüber hinaus auch die Produktionssicherheit weiter erhöht. Das bedeutet, dass sich alle Antriebskomponenten, sämtliche Versorgungsleitungen und nahezu jede Baugruppe konsequent außerhalb der Hygienezone befinden. Aufgrund der Teileminimierung kann die Hygienezone gut eingesehen werden, ist leicht zugänglich und folglich sehr einfach zu reinigen.

Die extreme Teileminimierung hat eine zeitlich spürbare, positive Auswirkung auf die Wartungs- und Reinigungszeit und erleichtert die Arbeiten des Maschinenführers wesentlich. Zudem werden die Stillstandszeiten enorm verkürzt und die Verfügbarkeit der Anlage erhöht.

Vollautomatische Reinigung des Hygienetunnels

In der neuen Generation der GRUNWALD-Ultra-Clean(UC)-Längsläuferanlagen unterstützt ein extern beigelegtes Schaumreinigungssystem die Reinigungsarbeiten der Dosiereinheiten und des Plattenbandes und startet automatisch per Knopfdruck. Für die Innenraumreinigung ist der Schaumreiniger je nach Kundenpräferenz und abgefülltem Produkt individuell und flexibel einsetzbar. Das Gerät kann zusätzlich für individuelles, manuelles Reinigen der Anlage verwendet werden. Eine geringe Dosierung genügt, um eine hervorragende Reinigungskraft zu erzielen. Der Schaumreiniger senkt die Oberflächenspannung des Wassers und lässt einen kriechenden Schaum entstehen. Unterstützt durch die Teileminimierung im Hygienebereich gelangt der Schaum „in jede Ecke“ und eliminiert jegliche Schattenbildung – für ein optimales Reinigungsergebnis.

Aufgrund der geringen Dosierung hat der Schaumreiniger weder für den Maschinenbediener noch für die Umwelt negative Auswirkungen, sodass auch in diesem Bereich der Umwelt und der Arbeitssicherheit Rechnung getragen wird.

Innovation für die Fülldüsenreinigung

In der Hygienezone des jüngst entwickelten GRUNWALD-FOODLINER 30.000UC wurde der Bereich der Fülldüsen überarbeitet. Die hier entwickelte Innovation stellt eine wirkliche, wichtige Erleichterung für den Maschinenbediener dar. Aufgrund konstruktiver Optimierungen werden die Fülldüsen der Dosierstation in eingebautem Zustand während der automatischen CIP-Reinigung der Hygienezone mit gereinigt! Sowohl Ausbau als auch manuelle Reinigung der Fülldüsen entfällt – eine nicht zu verachtende Zeitersparnis und ein weiterer optimierender Faktor für das bereits sichere Grunwald-Hygienedesign.

Modernes Linienkonzept

Ergänzt mit einem integrierten und flexiblen Steigenpacker, ist der Längsläufer-Becherfüller FOODLINER 30.000UC eine vielseitig und flexibel einsetzbare Abfüll- und Verpackungsanlage in Ultra-Clean(UC)-Ausführung für allerhöchste Ansprüche. Der Längsläufer beinhaltet ein hohes Maß an herausragender Entwicklungsarbeit und Prozesstechnologie, die auf höchsten Hygienestandard, Produktionssicherheit und Systemoptimierung ausgerichtet ist. Dabei werden Kostenreduktion, Umweltschutz und Arbeitssicherheit in höchstem Maße berücksichtigt.

Höchste Hygiene ohne Peroxid

In der Lebensmittelproduktion gehört zu einer hohen Maschinensicherheit vor allem auch der Hygieneaspekt. Bereits Anfang 2019 haben wir mit dem von uns entwickelten Ultra-Clean(UC)-Hygienekonzept ein klares Zeichen für Nachhaltigkeit, für den Schutz der Beschäftigten und für eine hohe Umweltverträglichkeit gesetzt. Zentraler Punkt dieser zukunftsorientierten Technologie ist die Pulsed-Light-Hochleistungs-UV(C)-Entkeimung, die nachweislich von mehreren unabhängigen, deutschen Instituten als garantiert verlässliches Entkeimungsverfahren für GRUNWALD-Rund- und GRUNWALD-Längsläuferanlagen zertifiziert wurde.

Das GRUNWALD-Ultra-Clean(UC)-Hygienekonzept garantiert eine Entkeimungsrate von mind. log 4 bei Bechern, Eimern sowie Deckeln und Platinen (auch bei voller Taktleistung) und erfüllt alle Forderungen zur Einhaltung höchster Hygienestufen in der Produktion der Molkerei- und Lebensmittelindustrie und arbeitet völlig peroxidfrei.

KONTAKTE

Wenn Sie zu diesem Längsläufer-Becherfüller weitere Informationen wünschen oder nach einer Lösung für Ihre Abfüllaufgabe suchen, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Weitere Informationen erhalten Sie von:



Matthias Gottwald
Projektmanager
Molkereimeister

Phone +49 7522 9705-344
matthias.gottwald@grunwald-wangen.de



Peter Aalund
GRUNWALD NORDIC
Sales Director

Phone +45 46364622
peter.aalund@grunwald-wangen.de

Die Fotos des FOODLINER 30.000UC zeigen (von oben nach unten):

- Vordoseur
- Platinensetzer mit Heftstation
- vollautomatisch zu reinigender Hygienetunnel
- integrierter Steigenpacker



HIGHLIGHT

Innovationen im Maschinenbau

Das GRUNWALD-Maschinenkonzept mit Flexibilität ^{hoch 2} für die Feinkostindustrie

Es ist ein offenes Geheimnis, dass passgenaue, kundenorientierte Abfüll- und Verpackungskonzepte seit jeher das „A und O“ eines jeden erfolgreichen Maschinenbauers sind. Dies hat auch in der heutigen Zeit weiterhin seine Gültigkeit, denn an den Kühlregalen ist der Kampf um die Gunst des Endverbrauchers, um das Auffallen im Kühlregal aktueller denn je.

Für die Feinkostindustrie gibt es viele technische Lösungen zur Abfüllung ihrer Produkte. In der Regel sind es Highspeed-Abfüllanlagen zur Abfüllung pumpfähiger Produkte wie z.B. Feinkostsalate. Jedoch werden solche mayonnaise-gebundenen Produkte immer weniger nachgefragt. Um hier mit einem attraktiv gestalteten Produktbild ein „Comeback“ beim Verbraucher zu erreichen, erhalten wir verstärkt Anfragen aus der Feinkostindustrie nach Abfüllanlagen mit der passenden Tech-

nik, um mayonnaise-gebundene Produkte mit Schnittlauch, Garnelen, Paprikastücken und ähnlichen Produkten garnieren zu können.

Der Wunsch des Konsumenten nach gesunder Ernährung, nach „leichten“ Salaten und aufregend neuen Geschmackserlebnissen ist in der Feinkostindustrie mehr als nur ein Trend. Deshalb haben neben mayonnaise-gebundenen, pumpfähigen Salaten längst Produkte wie

- Couscoussalat
- Bulgursalat
- Flaked Tuna-Salat
- Karottensalat
- Nudelsalate
- Ochsenaufschnittsalat

oder regionale Produkte, wie z.B. ihren dauerhaften Platz im Kühlregal gefunden und sind für den Endverbraucher eine attraktive Abwechslung zu mayonnaise-gebundenen

Salaten. All diese Produkte haben jedoch eines gemeinsam: sie sind nicht pumpfähig. Zudem führt eine größere Produktvielfalt dazu, dass die Chargengrößen schrumpfen. Wie können solche zahlreichen Anforderungen an die tägliche Produktion umgesetzt werden, ohne den Maschinenpark fortwährend verändern oder erweitern zu müssen?

Das unschlagbare Maschinenkonzept für die Feinkostindustrie

Der Anspruch von GRUNWALD und das Versprechen an unsere Kunden war und ist die Konstruktion und Fertigung formatflexibler Abfüll- und Verpackungsanlagen, um mit neuen Maschinenkonzepten und modernster Abfülltechnik flexibel auf den steten Wandel, auf das sich ändernde Verhalten der Konsumenten und auf kurzfristige Trends reagieren

zu können. Und weil es aus unserer Sicht für jede Aufgabenstellung eine Lösung gibt, haben wir auf dieses Dilemma reagiert!

Aus der Kombination einer Rundläufer-Abfüllanlage mit einem oder mehreren mobilen GRUNWALD-Dosieranlagen haben wir ein einzigartiges Maschinenkonzept entwickelt. Es ist eine hoch flexible Abfüllanlage, mit der in der täglichen Produktion der Feinkostindustrie sehr schnell und zeitsparend sowohl pumpfähige als auch nicht pumpfähige Produkte mit extrem kurzen Rüstzeiten abgefüllt werden können.

Sie müssen noch schnell eine kleine Charge abfüllen oder mit einem Produktwechsel auf die kurzfristigen Wünsche des Einzelhandels reagieren? Mit einer GRUNWALD-Abfüllanlage und ihren mobilen Dosieranlagen sind solche Abfüllvarianten jederzeit realisierbar.

Um eine Vielzahl unterschiedlichster Produkte abfüllen zu können, war das bisherige Maschinenkonzept einer Längsläuferanlage die gängige Variante, da auf der jeweiligen Länge der Maschine nacheinander die Stationen für die einzelnen Doseure aufgebaut werden konnten. Das verlangt jedoch viel Platz und stellt letztlich eine hohe finanzielle Investition dar.

Mit seinem geringen Platzbedarf und preislich sehr attraktiv überzeugt der modular aufgebaute 1- oder 2-bahnige Rundläufer GRUNWALD-ROTARY mit seinem unschlagbaren „One for all“-Maschinenkonzept mit absoluter Prozesssicherheit, maximaler Flexibilität und enormer Leistung. Auf gerade einmal 3 x 2,2 m Grundfläche ist alles möglich.

>>



PRODUKTBEISPIELE



„plug and fill“ – der Clou mit der Dosierung

Auf der Maschine selbst ist keine Dosierstation aufgebaut. Die Hauptfüllstation stellt z.B. die mobile Dosieranlage GRUNWALD-MOBIFILL (für pumpfähige Produkte) dar. Je nach Bedarf und abzufüllendem Produkt kann sie gegen eine mobile Dosierstation des gleichen Typs oder auch gegen eine andere wie z.B. GRUNWALD-FLEXODOS (für nicht pumpfähige Produkte) ausgetauscht werden. Die fahrbaren Dosieranlagen werden einfach in ein und dieselbe Dock-In-Station der Becherfüll- und Verschließanlage eingeschoben. Jede Dosierstation ist einfach und schnell mit wenigen Handgriffen angeschlossen. Die Produktion kann sofort beginnen.

Der Antrieb der mobilen Doseure ist in der Rundläuferanlage verbaut. Das reduziert nicht nur das Gewicht der mobilen Doseure. Es gewährleistet auch, dass die Rezeptdaten in der Abfüllmaschine ständig abrufbar sind. Somit ist die Abfüllanlage nach einem Wechsel der Dosieranlage oder nach einem Formatwechsel sehr schnell wieder produktionsbereit. Durch den Antrieb des Dosierkolbens über Servomotor kann die Abfüllung jederzeit selbst produktabhängig optimiert und die Daten im Becherfüller abgespeichert werden. Änderungen oder neue Füllvolumen werden an der Bedienkonsole eingegeben und gespeichert.

In 5 Minuten allergenfrei

Alle mobilen Doseure sind für manuelle Reinigung ausgelegt. Sie werden einfach und schnell vom Dosierantrieb abgekoppelt, aus der Anlage herausgezogen und zu einem separaten Waschplatz gefahren. Die frei gewordene Dock-In-Station kann sofort mit der nächsten mobilen Dosieranlage belegt und die Produktion ohne große Verzögerung erneut gestartet werden. Die Produktwechselzeit beträgt für einen geschulten Mitarbeiter ca. 5 Minuten.

Die Kombination von Becherfüllanlage und mobiler Dosierung ermöglicht eine sehr einfache Umrüstung der Becherfüllanlage und einen **Produktwechsel, der in weniger als 5 Minuten** durchgeführt ist.

Sind zwei mobile Dosieranlagen im Einsatz ist die Abfüllanlage durch den **Austausch der kompletten Dosierung in weniger als 5 Minuten allergenfrei und produktionsbereit**.

Bei den mobilen Doseuren können die kompletten Trichter mit Dosiergehäuse und Dosierzylindern um 90° gekippt werden. Das erleichtert die Reinigung per Hand.

Produktpräsentation

Die Gestaltung der Verpackung alleine reicht längst nicht mehr aus, um die Vorzüge des Produktes hervorzuheben und mit kulinarischen Abbildungen auf glänzenden Verpackungsmaterialien den Konsumenten zum Kauf zu motivieren. Der Konsument von heute mag weniger Verpackung für einen klaren Blick auf das Produkt, das er kaufen soll. Hier ist ein sauberes Abfüllbild mit einer auffallenden Produktpräsentation gefragt, denn das Auge isst bereits beim Einkaufen mit. Kurzum: im vollautomatischen Abfüllprozess ist die technische Möglichkeit für ansprechende Dekorationsvarianten für die unterschiedlichsten Produkte gefragt denn je.

Wird ein Saucetopping für ein ansprechendes Produktbild gewünscht, übernimmt der fahrbare GRUNWALD-SEMIDOS mit seinen speziellen Fülldüsen die Zudosierung. Soll das Produkt mit Thunfisch, Garnelen, Paprikastückchen oder Kräutern (Schnittlauch) garniert werden, haben wir mit dem ebenfalls von uns entwickelten Kammerschieber- und Vibrationsdoseur immer die passende mobile Dosieranlage, um während der vollautomatischen Abfüllung ein verkaufsförderndes Produktbild nach Ihren Wünschen zu gestalten.

Weil jedes Gramm zählt

Im Maschinenkonzept dieser 2-bahnigen Rundläufer-Abfüll- und Verpackungsanlage mit ihren unterschiedlichen, austauschbaren Dosierstationen überzeugen neben Flexibilität und kurzen Rüstzeiten vor allem die enorme Leistung, die hohe Prozess-Sicherheit und ein absolut gewichtsgenau abfüllen. Dies ist vor allem dann erstaunlich, weil Produkte im Grunde genommen nie homogen sind. Mit unserem Maschinenkonzept garantieren wir, dass das Endgewicht immer passt. Dafür sorgen wir mit unserer vielfältigen und modernen Technik.

Eine der technischen Möglichkeiten für die Kontrolle einer gewichtsgenauen Abfüllung ist die Inlineverwiegung. Das ungeliebte „give-away“ war gestern, denn jedes Gramm zählt! Vor allem bei nicht-pumpfähigen Produkten, die aufgrund ihrer unterschiedlichen Abtropfgewichte einer hohen Gewichtsschwankung unterliegen, ist eine garantierte hohe Prozesssicherheit in Bezug auf die Gewichtsgenauigkeit von großer Bedeutung, wie z.B. für Karotten- oder Ochsenmaulsalat. Auch bei diesen, sonst eher schwierig abzufüllenden Produkten, garantieren wir eine hohe Prozesssicherheit und produktschonendes, grammgenaues Abfüllen. Das Prinzip klingt einfach: die unterschiedlichen Produktgewichte werden mittels Inlineverwiegung und Lakendosierung ausgeglichen.

Das Abfüllen unterschiedlicher Produkte mit unterschiedlicher Dichte von z.B. Salaten auf einem GRUNWALD-Rundläufer wird zum kontinuierlichen Prozess mit einer stetigen Optimierung des Abfüllprozesses. Alle Produkte werden während der Abfüllung über einen Volumenzylinder automatisiert gemessen. Es besteht ein ständiger Datenaustausch zwischen Waage und Dosierstation, um eine konstante Gewichtsgenauigkeit zu erreichen. Der enorme Vorteil dieser Prozess-Steuerung zeigt sich, wenn ein neues Produkt abgefüllt

wird und noch keine Daten vorliegen. Sollte deshalb zu Beginn der ersten Abfüllung der eine oder andere Becher untergewichtig befüllt werden, so wird dieser vom System erkannt und automatisch ausgeschleust. Im Laufe des Abfüllprozesses wird durch den ständigen Datenaustausch das Sollgewicht der Produkte optimiert und automatisch abgestimmt. Wird z.B. über die Waage das Durchschnittsgewicht erhöht, wird die Zudosierung passgenau reguliert.

Durch die automatisierte Verknüpfung und den ständigen Datenaustausch der einzelnen Prozesse liefert die Inline-Verwiegung eine hohe Prozesssicherheit. Wer kennt es nicht, das Problem des leerfahrenden Trichters und der untergewichtigen Becher, die auf keinen Fall in den Handel gelangen dürfen. Auch in diesem Fall garantieren wir, dass beim Leerfahren des Trichters untergewichtig befüllte Becher automatisch ausgeschleust werden. Somit gelangen ausschließlich gewichtsgenau befüllte Becher in den Handel.

Verschließen der Becher

Damit Ihr Produkt so appetitlich bleibt, wie Sie es erschaffen haben, wird ein möglichst niedriger Restsauerstoff (durch Gasaustausch) und das Siegeln der Becher immer notwendig sein. Dies gilt vor allem für Produkte, denen wenig bis keine Konservierungsstoffe beigefügt werden. Für den optimalen Schutz und ein erhöhtes Hygienelevel bauen wir gerne eine Siegel-/Stanzstation auf den Rundläufer auf, um die Becher mit Folie von der Rolle zu verschließen.

Je nach gewünschtem Restsauerstoff reduziert sich die Leistung bei einer 2-bahnigen GRUNWALD-Rundläufer-Abfüllanlage von 70 – 90 Becher/Minute auch schon mal auf 35 – 40 Becher/Minute bei Gasaustausch und einem Restsauerstoffwert unter 1 %. Und wenn Sie auf die Siegelfolie verzichten möchten, liefern wir Ihre Abfüllanlage mit der

technischen Ausstattung für Stülpedeckel mit Originalitätsverschluss.

Mit diesem einzigartigen GRUNWALD-Maschinenkonzept haben wir für die Feinkostindustrie größtmögliche Flexibilität in Bezug auf Format- und Produktionsflexibilität geschaffen. Die tägliche Produktionsplanung kann in idealer Weise und unendlich variantenreich vollzogen werden.

Die kompakte Bauweise der Becherfüllanlage und mit der Auswahl verschiedener mobiler Dosieranlagen

- MOBIFILL (Abfüllung pumpfähiger Produkte)
- FLEXODOS (Abfüllung nicht pumpfähiger Produkte)
- SEMIDOS (Dosieren von Laken und Soßen)
- Kammerschieberdoseur (Produkt-Dekoration mit Thunfisch, Garnelen, Paprikastückchen etc.)
- Vibrationsdoseur (Produkt-Dekoration mit Produkten wie Kräutern, Schnittlauch etc.)
- Erbsendoseur (stückgenaue Dosierung von Kichererbsen)

bieten wir eine leistungsstarke und flexible Anlage auf kleinstem Raum. Die Dosieranlagen sind als Hauptdoseur, als Vordoseur (Zerealien, Fruchtzubereitung) und auch als Nachdoseur einzusetzen.

Die komplette Umrüstung der Abfüllanlage – z.B. für das Abfüllen pumpfähiger Produkte auf nicht pumpfähige Produkte – ist sehr schnell in 5 – 10 Minuten erledigt. Selbstverständlich können bei jedem Abfüllprozess auch sehr variantenreiche Dekorationsbilder geschaffen werden. Genauso schnell erfolgt übrigens ein Formatwechsel. Hierfür benötigt eine Person lediglich 10 – 15 Minuten.

MASCHINENDETAILS

GRUNWALD-ROTARY 12.000VG

Maße: 3.000 x 2.200 mm

1- bis 2-bahnig

bis 5.000 Becher pro Stunde,

je nach Produkt, Packstoffe und Füllgewicht



Mobile GRUNWALD-Dosiersysteme eignen sich sowohl für pumpfähige, als auch nicht pumpfähige Produkte.

Das Bild zeigt den Einsatz von zwei mobilen Doseuren als Garnierstation an einer 4-bahnigen Rundläufer-Becherfüllanlage GRUNWALD-ROTARY 12.000

KONTAKT

Wenn Sie an dieser Rundläufer-Abfüllanlage interessiert sind und hierzu weitere Informationen wünschen oder nach einer Lösung für Ihre Abfüllaufgabe suchen, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme. Weitere Informationen erhalten Sie jederzeit jederzeit von unserem Vertriebssteam:

Phone +49 7522 9705-0
info@grunwald-wangen.de

... ich bin dann mal weg ...



Es war und ist dieses angenehme, familiäre Betriebsklima bei Grunwald, das ich all die Jahre sehr geschätzt habe, die menschliche und vertrauensvolle Art der Familie Müller, den Inhabern des Unternehmens, die vielen netten, stets hilfsbereiten und motivierten Kolleginnen und Kollegen, die das Arbeiten, aber auch den privaten Austausch und das gemeinsame Feiern so angenehm gemacht haben.

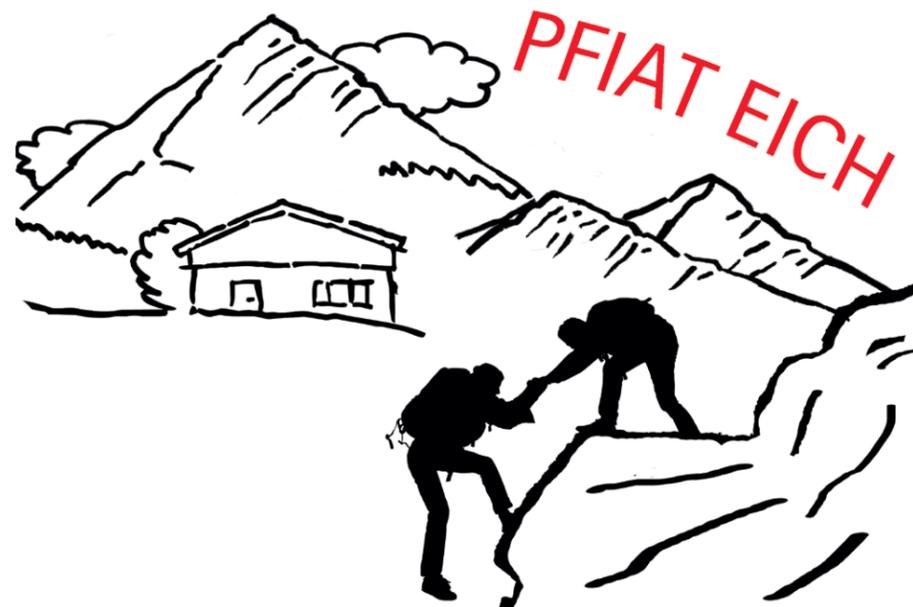
Ganz wesentlich tragen aber auch Sie, unsere Kunden und Geschäftspartner dazu bei, jeden Arbeitstag von Neuem so positiv und spannend, so abwechslungsreich und interessant erleben zu lassen. Die zahlreichen Gespräche und Beratungen, all jene Menschen aus unterschiedlichen Branchen und Ländern zu treffen, sie kennen zu lernen und auch die Freundschaften, die daraus erwachsen sind – all das war eine große Bereicherung für mein Leben. In meiner Arbeit hatte ich immer das Ziel vor Augen, gemeinsam mit Ihnen die beste Lösung für Ihre Anwendung und für Ihr Unternehmen zu erarbeiten. Dafür habe ich gebrannt und gekämpft, jeden Tag. Und ich hoffe, dass es mir möglichst oft gelungen

ist, Ihre Wünsche und Anforderungen aus den zahlreichen Projekten zu realisieren. Nun sind mehr als 27 Jahre wie im Flug vergangen und es steht eine Veränderung in meinem Leben an. Ende September werde ich in den Ruhestand gehen. Ich werde dann mehr Zeit mit meiner Familie verbringen, die Welt bereisen und bei Wanderungen in den Bergen oder auf dem Fahrrad das schöne Allgäu genießen.

Mit einem lachenden Auge freue ich mich auf diese Veränderungen, auf diesen neuen Lebensabschnitt. Mit einem weinenden Auge verabschiede ich mich auf diesem Wege bei allen Kolleginnen und Kollegen unserer großen GRUNWALD-Familie, bei Kunden und Geschäftspartnern, die ich in dieser Zeit kennenlernen durfte und die mir in all den Jahren ihr Vertrauen entgegen gebracht haben.

Ich sage „DANKE“ für die gemeinsame Zeit und „AUF WIEDERSEHEN“, oder wie man bei uns im Allgäu sagt: „PFIAT EICH“!

Martin Rädler



Im Laufe meines Lebens durfte ich immer wieder überrascht feststellen, wie schnell die Zeit vergeht. Als ich am 01. März 1994 bei Grunwald als Vertriebsingenieur begann, habe ich nicht damit gerechnet, dass ich dieses Unternehmen bis zu meinem Renteneintritt begleiten werde.

Wenn ich jedoch die Entwicklung betrachte, die Grunwald in all den Jahren genommen hat, wenn ich rückblickend das Wachstum des Unternehmens, den Anstieg der Beschäftigtenzahl, die enormen, baulichen Veränderungen und die ständige Weiterentwicklung der Grunwald-Maschinen betrachte... – Sie können sich bestimmt vorstellen, dass es hier nie langweilig war. Ganz im Gegenteil! Es war eine tägliche Herausforderung, aber auch eine besondere Ehre, diese rasanten Entwicklungen mit begleiten zu dürfen.

Änderungen bei GRUNWALD-Verkaufsgebieten

Die von Martin Rädler betreuten Verkaufsgebiete, sind neu zugeteilt worden. Teilweise ist die Übergabe bereits vor einigen Wochen oder Monaten erfolgt. Nachstehend die Übersicht der betreffenden Länder mit den zuständigen Ansprechpartnern:

	Belgien	Christoph Trunzer
	Deutschland Bereiche der Postleitzahlen 3, 4, 5 sowie Thüringen im Bereich der Postleitzahl 9	Christoph Trunzer
	Deutschland Bayern im Bereich der Postleitzahl 9	Stefan Sacher
	Luxemburg	Christoph Trunzer
	Mittelamerika und Karibische Inseln	Patrick Wagner
	Niederlande	Christoph Trunzer
	Portugal	Patrick Wagner
	Slowakische Republik	Stefan Sacher
	Spanien	Patrick Wagner
	Südamerika	Patrick Wagner
	Tschechische Republik	Stefan Sacher

KONTAKTE

Ihre Ansprechpartner freuen sich darauf, Sie kennen zu lernen. Kontaktieren Sie uns jederzeit gerne, um die besten Optionen für Ihre Projekte und die Abfüllung Ihrer Produkte zu erhalten.



Stefan Sacher
Sales Manager

Phone +49 7522 9705-260
stefan.sacher@grunwald-wangen.de



Christoph Trunzer
Betriebswirt (VWA)
Sales Manager

Phone +49 7522 9705-250
christoph.trunzer@grunwald-wangen.de



Patrick Wagner
Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH)
Sales Manager

Phone +49 7522 9705-214
patrick.wagner@grunwald-wangen.de

EMAX

Nico Honing

Installatieweg 29

1271 EM – Huizen – NL

Mobil: 0031-(0)652695564

info@emax-huizen.nl

www.emax-huizen.nl

Lieber Martin,

meine Kolleginnen, Kollegen und ich bedanken uns recht herzlich für die vielen tollen Jahre, für die gemeinsamen Jahrzehnte mit Dir in unserer GRUNWALD-Familie. Es ist unglaublich wie die Jahre vergangen sind!

Als ich Ende 1995 als Geschäftsführer der GRUNWALD GmbH begonnen habe, war es für mich eine große Unterstützung einen solch erfahrenen Vertriebsprofi an meiner Seite zu haben. Du hast von Anfang an große Verantwortung in unserem Unternehmen übernommen und Dich auch sehr schnell in unsere Technik eingearbeitet. Fünf Jahre bevor Du zu GRUNWALD gekommen bist, haben wir uns sukzessive vom Handelsvertreter und Gebrauchtmaschinenhändler zum Neumaschinenbauer gewandelt. Mit unglaublichem Engagement hast Du viele ferne Länder bereist und GRUNWALD als Neumaschinenbauer bekannt gemacht. Du hast es in diesen Ländern geschafft das Vertrauen der Kunden zu gewinnen und erste Referenzmaschinen zu platzieren. Schlussendlich konnten wir die Projekte immer zu der Zufriedenheit unserer Kunden abwickeln und unsere Marktanteile stetig vergrößern. Ich vielen Ländern, die Du persönlich betreut hast, sind wir heute mit Stolz Marktführer für formatflexible Becher- und Eimerfüllanlagen.

Als Verkaufsleiter und Prokurist hast Du bis zum heutigen Tag entscheidenden Anteil an dem unglaublichen Wachstum unserer Firma. Als Sportler und Teamplayer hattest Du immer einen unglaublichen Ehrgeiz, im Sinne unsere Kunden die optimale Lösung zu erarbeiten und um schlussendlich erfolgreich zu sein. Die teilweise weiten, gemeinsamen Reisen haben wir oft genutzt, um bereits auf der Rückreise im Auto oder im Flugzeug die perfekte, flexible und wirtschaftlich attraktive Lösung für die Aufgabenstellung des Kunden zu finden.

Über die Jahre hinweg entstanden immer wieder herausragende, kundenorientierte Prototypen. Es entstanden Maschinenkonzepte, in denen viele deiner Ideen eingeflossen sind und die uns über die letzten Jahrzehnte hinweg zum Vorreiter im Segment der Becher- und Eimerabfüllanlagen werden ließen.

Weit vorausblickend hast Du schon vor einigen Jahren einige Verkaufsgebiete an unseren Kollegen Christoph Trunzer übergeben. Diesen Plan haben wir die letzten 2,5 Jahre Stück für Stück verfeinert. Mittlerweile sind fast alle Verkaufsgebiete an verschiedene Kollegen übertragen worden, sodass ein nahtloser Übergang gewährleistet ist. Leider konntest Du Dich aufgrund der Pandemie nur bei wenigen Kunden persönlich verabschieden und leider auch nicht Deinen Nachfolger persönlich vorstellen.

Wir sind überzeugt, dass sich Deine Kollegen maximal engagieren werden, um Deine Kunden weiterhin perfekt zu betreuen und optimal zu beraten. In dem Wissen, dass Deine Kollegen alles geben werden, um Deine Aufgaben ähnlich perfekt fortzuführen, kannst Du Dich jetzt voll und ganz auf Deinen neuen Lebensabschnitt freuen.

Vielen herzlichen Dank für Dein unglaubliches Engagement im Dienste unserer Firma, für die vielen tollen und gemeinsamen Stunden, die wir im Rahmen unserer Firmenfeiern oder auf privaten Feiern verbracht haben. Wir freuen uns, dass Du Dich in unserer GRUNWALD-Familie immer wohl gefühlt hast und dass du im einen oder anderen Geschäftskontakt einen Freund gefunden hast.

Wir werden Dich sehr vermissen und hoffen natürlich, dass Du unserer lebenslangen Einladung zum GRUNWALD-Weißwurstessen, dem GRUNWALD-Almtreff und unserer jährlichen Sommerparty auf der GRUNWALD-Alm möglichst oft nachkommen wirst. Auch wenn Du bald kein aktives Mitglied unserer GRUNWALD-Familie mehr sein wirst, bist Du mit Deinem Humor und Deiner Geselligkeit bei allen Firmenfeiern sowie unseren sportlichen Firmenaktivitäten jederzeit herzlich willkommen..

Genieße Deinen neuen Lebensabschnitt mit Deinen Kindern, Deiner Frau und Deinen Freunden, beim Sport, in den Bergen oder beim Erkunden von Städten und fernen Ländern mit Deinem Wohnmobil.

Viel Spaß und bleib gesund. Wir freuen uns auf gelegentliche Besuche und sagen

„DANKSCHEE“ Martin!!!

AUF WIEDERSEHEN und bis bald auf der „GRUNWALD-ALM“.

25 Jahre Zusammenarbeit

Nico Honing: „Hier fühl' ich mich daheim!“



Der Anfang unserer gemeinsamen Zusammenarbeit reicht weit zurück bis in das Jahr 1996. Damals arbeitete ich bei De Knecht BV und in diesem Jahr sind wir am Standort Wangen auf Grunwald GmbH umgestiegen, nachdem wir zuvor ein anderes Unternehmen in der Region vertreten hatten.

Nach so vielen Jahren war das für mich ein Gefühl von „nach Hause kommen“. Ich erinnere mich gut an den herzlichen Empfang durch Edwin und sein Team und mir ist direkt aufgefallen, dass es bei Grunwald wichtig ist, neben der Arbeit auch immer Zeit zu haben für Spaß und Entspannung, für gemütliches Beisammensein und für das Miteinander mit den Kunden.

Im ersten Schritt unserer Zusammenarbeit war ich bei De Knecht für die technische Unterstützung der Projekte und der

bestehenden Maschinen in den Niederlanden verantwortlich. Immer mehr trat dann auch die Beratung und der Verkauf von Maschinen in den Vordergrund bis dann letztlich die Projekte komplett und eigenständig von mir betreut wurden.

Firmengründung von EMAX

Diese Arbeit führte ich bis 2002 durch, denn in diesem Jahr kamen die ersten Überlegungen auf, dass ich mich als Grunwald-Vertretung für die Niederlande selbstständig machen könnte. Eine interessante Idee, die ich schnell umsetzte. So gründete ich im Jahr 2003 meine Firma EMAX. Das war der Start für eine tolle Zusammenarbeit!

Seither haben wir weit über 100 Maschinen in den Niederlanden verkauft. Abfüll-, Dosier- und Verpackungsanlagen, Rundläufer wie Längsläufer, Becherfüller und Eimerfüller für Feinkostsalate, Soßen, Milch, Joghurt, Butter, Sirup und für nicht pumpfähige Produkte. Wir haben gute und leider auch schlechte Zeiten erlebt – der Tod von unserem Bobi – Klaus Bobinger – hat auch mich schwer getroffen, war er doch all die Jahre mit dabei. Aber, es war und ist wie bei einer Familie – wir haben das alles miteinander überstanden.

Bei uns sagt man oft: Zeit fliegt wenn man Spaß hat. Das ist wirklich wahr! Die Zeit ist mehr als verfliegen. 25 Jahre Zusammenarbeit, 25 Jahre miteinander und füreinander. Und obwohl Grunwald inzwischen über 200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter hat – ich kenne sie fast alle, zumindest vom sehen her. Ich bin mir sicher, dass jeder der Grunwald-Familie mich erkennt, wenn ich wieder einmal in Wangen bin und durch Räume und Maschinenhallen gehe, denn wir alle arbeiten zusammen und haben uns bei Besprechungen, beim Ideenaustausch, beim Verkaufsgespräch oder bei der Installation von Maschinen gesehen und zusammen gearbeitet.

Ein perfektes Team: Martin Rädler und Nico Honing



GRUNWALD JUBILÄUM

Ja, wir haben viel gearbeitet in den vergangenen 25 Jahren, aber auch gemeinsam gefeiert und ich möchte mich an dieser Stelle bei allen bedanken – für diese super Zeit und dafür, dass alle immer bereit sind, mich zu unterstützen und dass Hilfe da ist, wenn ich sie brauche. Wir haben und arbeiten weiterhin alle an diesem gemeinsamen Ziel: die Zufriedenheit unserer Kunden. DANKE für all dies.

Zukunft gestalten

Die Zusammenarbeit mit Martin Rädler war eine tolle Sache und es ist wirklich schade, dass diese gemeinsame Zeit nun zu Ende geht. Gleichzeitig freue ich mich aber darauf, nun mit Christoph Trunzer enger zusammen zu arbeiten. Wie es in einer Familie üblich ist, kennen auch wir uns schon all die Jahre, in der Christoph bei Grunwald arbeitet und haben auf Messen und bei gemeinsamen Kundenbesuchen bereits sehr erfolgreich zusammen gearbeitet. Ich freue mich auf die weitere Zusammenarbeit mit ihm, damit zu den über 100 verkauften Maschinen weitere Verkäufe dazu kommen. Wir werden gemeinsam für unsere Kunden und für jene, die es noch werden wollen, da sein und mit Rat und Tat zur Seite stehen.

Die Zeit fliegt, wenn man Spaß hat – ich freue mich auf die kommende Zeit.

Gemeinsames Foto vor der GRUNWALD-Almhütte: Christoph Trunzer, Nico Honing, Martin Rädler



Absender

Bei Änderungen bitte zurücksenden an:
reply@grunwald-wangen.de
Fax: +49 7522 9705 999

GRUNWALD-HIGHLIGHT

Bitte informieren Sie uns über Änderungen, damit wir Ihre Daten aktuell halten können.

- unsere Adresse hat sich geändert
- der Ansprechpartner hat sich geändert
- weitere(r) Ansprechpartner
- Wir möchten das GRUNWALD-HIGHLIGHT zukünftig in digitaler Version (PDF) erhalten.

Name | Vorname:

Position/Berufsbezeichnung:

Firma:

Postleitzahl | Ort:

Land:

E-Mail:

Telefon:
